

INSTRUCTION FOR REPAIR WITH SPARE PARTS

補 用 修 理 説 明 書

When replacing the parts shown in the Current parts spec. column, please use the parts shown in the Alternative parts spec. column referring to the instructions below.

ご面倒ですが下記の現行仕様品欄のものを交換修理するときは代替仕様品欄のものをご使用ください。

Item

P. C. B. ASSY

品名

P板ASSY

Representative model name

代 表 機 種 名

RXY5MAY1

Current parts spec. 現行仕様品欄			Alternative parts spec. 代替仕様品欄			
Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Applicable Model 適用機種
次ページによる Refer the following pages						

Applicable model : Circle either one of the following Items

対象機種 : 次の何れかに○印を記入してください。

①. Applicable all models 適用機種全て

2. Limited applicable models (Enter applicable model names in the blank)
適用機種限定(次ページに該当機種名を記載する。)

Note If the serviceman needs to do works such as modification and setting change, mention it in the replacing method sheet.

記事 作業者が作業(例えば、改造、設定変更等)をする必要がある場合は、交換要領書に記入のこと。

Current parts spec. 現行仕様品欄			Alternative parts spec. 代替仕様品欄					
Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Accessory 付属品	Applied Model 適用機種	Replacing Method 交換要領
1439485 143948J 1696707	2P105162-1	PC0208-1(*)	2552583	2P644472-1	PC18021-1(A)	付属品ASSY 品番2552174 (3P716370-1)	※ 1	【Ⅱ】
1459232 1696714	2P105162-2	PC0208-2(*)				付属品ASSY 品番2552175 (3P716370-2)	※ 2	【Ⅰ】
1626126 1696721	2P105162-3	PC0208-3(*)				付属品ASSY 品番2552176 (3P716370-3)	※ 3	【Ⅰ】
1655782 1696738	2P105162-4	PC0208-4(*)				付属品ASSY 品番2552177 (3P716370-4)	※ 4	【Ⅰ】

インバータユニットの設定について

P3記載の適用機種について、本インバータユニット-CNT基板のDIP-SWの設定は工場出荷時に“0x00（全てOFF）”に設定されています。変更しないで下さい。

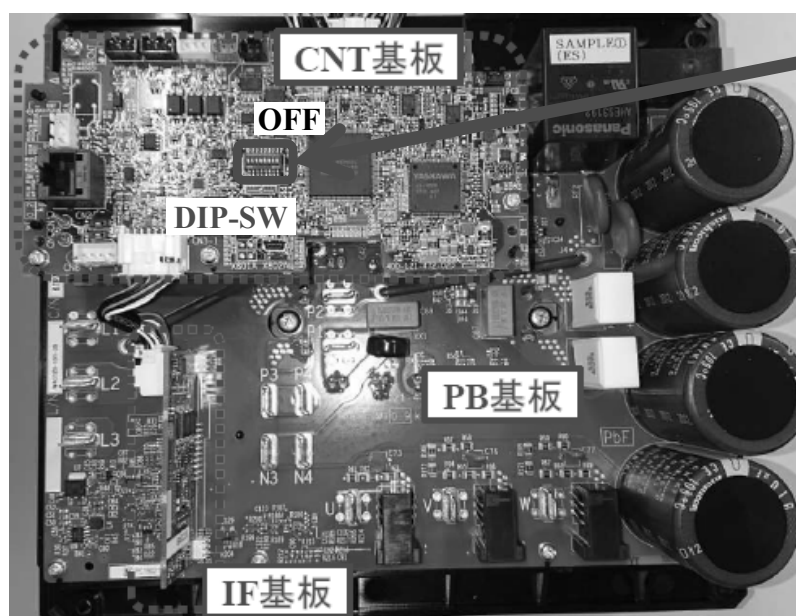
もし仮にDIP-SWの設定が間違っていると下記動作となります。

基板間通信が開始されないため、**LC異常を発報**。この時、**CNT基板上のLEDは消灯**。

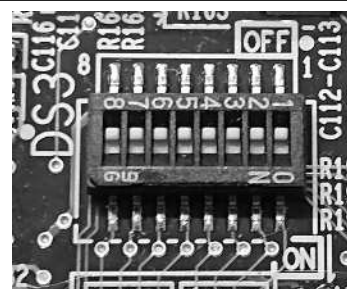
本動作が発生した場合はDIP-SW設定が間違っている可能性がある為、DIP-SW設定を確認し下記の様に設定して下さい。

<注意>

インバータユニットに触れる時は必ず元電源を必ずOFFにして残留電荷を確認の上、作業して頂くようにお願いします。



**DIP-SWの設定は全てOFF
(CPU入力： 0x00)**



※本DIP-SWの設定が正しくない場合
システムは運転せず、LC異常となります。
その際、CNT基板上のLEDが常時点灯
(正常時LEDは800ms周期の点滅動作)

【適用機種／Application Model】

※1	RHX12MAY1	RHXY10MY1	RHXY8MY1	RHXY14MY1	
	RHX8MAY1	RHXY12MY1	RHX18MAY1	RHXY16MY1	
※2	REYQ12MY1B	RX12MY19	RX16MY1S	RXY14MY1	U-12MX3XNAY
	REYQ14MY1B	RX12MY1E	RXM10MAY1	RXY14MY1E	U-12MX3YNA
	REYQ16MY1B	RX12MY1S	RXM10MAY1S	RXY14MYL	U-12MX3YNAY
	RHXY10MY1E	RX14MAY15	RXM10MBY1	RXY14MYLE	U-14MC3XNA
	RHXY10MY1H	RX14MAY19	RXM10MBY1S	RXY16MAY1	U-14MC3XNAY
	RHXY12MY1E	RX14MAY1S	RXM10MY1	RXY16MAY1E	U-14MX3XNA
	RHXY12MY1H	RX14MY1	RXY12MAY1	RXY16MAYL	U-14MX3XNAY
	RHXY14MY1E	RX14MY15	RXY12MAY1E	RXY16MAYLE	U-14MX3YNA
	RHXY14MY1H	RX14MY19	RXY12MAYL	RXY16MY1	U-14MX3YNAY
	RHXY16MY1E	RX14MY1E	RXY12MAYLE	RXY16MY1E	U-16MC3XNA
	RHXY16MY1H	RX14MY1S	RXY12MY1	RXY16MYL	U-16MC3XNAY
	RHXY8MY1E	RX16MAY15	RXY12MY1E	RXY16MYLE	U-16MX3XNA
	RHXY8MY1H	RX16MAY19	RXY12MYL	RXYQ12MY1B	U-16MX3XNAY
	RX12MAY15	RX16MAY1S	RXY12MYLE	RXYQ14MY1B	U-16MX3YNA
	RX12MAY19	RX16MY1	RXY14MAY1	RXYQ16MY1B	U-16MX3YNAY
	RX12MAY1S	RX16MY15	RXY14MAY1E	U-12MC3XNA	
	RX12MY1	RX16MY19	RXY14MAYL	U-12MC3XNAY	
	RX12MY15	RX16MY1E	RXY14MAYLE	U-12MX3XNA	
※3	RXYQ5MY1B	RXY5MY1	U-5MX3YNA	RXY5MAYLE	U-5MX3XNAY
	RX5MY1	RXY5MYL	RX5MAY1	RXY5MY1E	U-5MX3YNAY
	RXY5MAY1	U-5MC3XNA	RX5MY1E	RXY5MYLE	
	RXY5MAYL	U-5MX3XNA	RXY5MAY1E	U-5MC3XNAY	
※4	RXYQ10MY1B	RX8MY15	RXY8MYLE	RZCP280MKR33	RZCP280MKER33
	RXYQ8MY1B	RX8MY19	U-10MC3XNAY	RZCP280MKR39	RZCP280MKER39
	RX10MY1	RX8MY1S	U-10MX3XNAY	RZCP280MKR40	RZCP280MKER40
	RX8MY1	RXM8MY1	U-10MX3YNAY	RZCP280MKR16	RZCP224MKHR12
	RXY10MAY1	RXM8MAY1	U-8MC3XNAY	RCMP300MER10	RZCP224MKHR13
	RXY10MAYL	RXM8MAY1S	U-8MX3XNAY	RCMP300MER20	RZCP224MKHR14
	RXY10MY1	RX10MAY15	U-8MX3YNAY	RCMP300MER30	RZCP224MKHR15
	RXY10MYL	RX10MAY19	RCMP300MR10	RCMP300MER40	RZCP224MKHR33
	RXY8MAY1	RX10MAY1S	RCMP300MR20	RCMP300MHR10	RZCP224MKHR35
	RXY8MAYL	RX8MAY15	RCMP300MR30	RCMP300MHR20	RZCP224MKHR39
	RXY8MY1	RX8MAY19	RCMP300MR40	RCMP300MHR30	RZCP224MKHR40
	RXY8MYL	RX8MAY1S	RZCP224MKR12	RCMP300MHR40	RZCP280MKHR12
	U-10MC3XNA	RXM8MBY1	RZCP224MKR13	RZCP224MKER12	RZCP280MKHR13
	U-10MX3XNA	RXM8MBY1S	RZCP224MKR14	RZCP224MKER13	RZCP280MKHR14
	U-10MX3YNA	RX10MY1E	RZCP224MKR15	RZCP224MKER14	RZCP280MKHR15
	U-8MC3XNA	RX8MY1E	RZCP224MKR33	RZCP224MKER15	RZCP280MKHR33
	U-8MX3XNA	RXY10MAY1E	RZCP224MKR34	RZCP224MKER33	RZCP280MKHR35
	U-8MX3YNA	RXY10MAYLE	RZCP224MKR39	RZCP224MKER39	RZCP280MKHR39
	REYQ10MY1B	RXY10MY1E	RZCP224MKR40	RZCP224MKER40	RZCP280MKHR40
	REYQ8MY1B	RXY10MYLE	RZCP280MKR12	RZCP280MKER12	
	RX10MY15	RXY8MAY1E	RZCP280MKR13	RZCP280MKER13	
	RX10MY19	RXY8MAYLE	RZCP280MKR14	RZCP280MKER14	
	RX10MY1S	RXY8MY1E	RZCP280MKR15	RZCP280MKER15	

補助電気配線銘板について

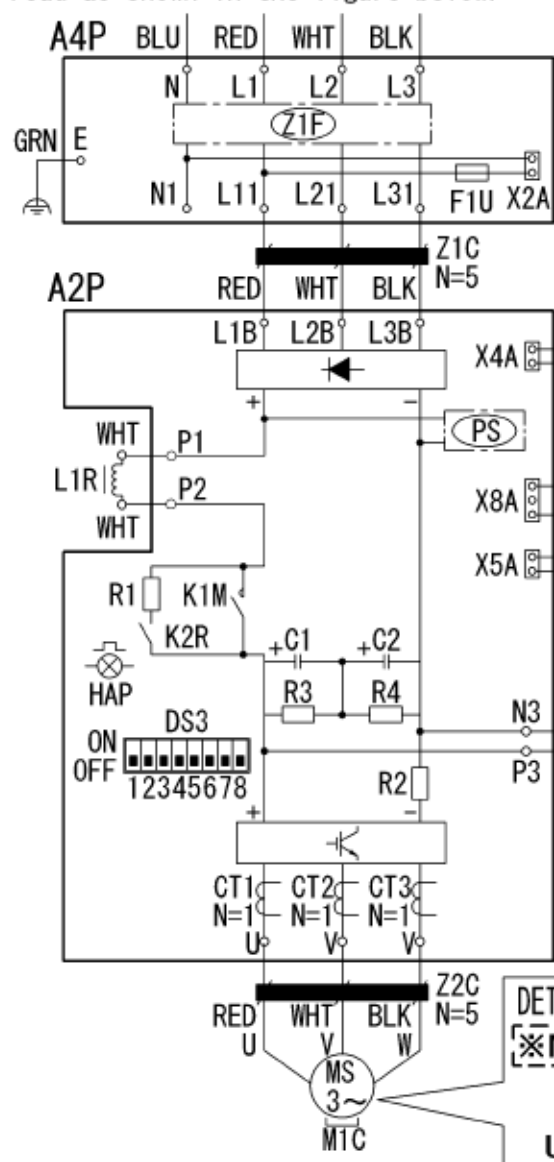
本インバータユニットの交換時にはコネクタ仕様、配線が大きく変わる為
下記、補助電気配線図銘板を既に貼り付けられている電気配線図銘板の近くに貼り付けてください。

補助電気配線図銘板

本機械は圧縮機用インバーター（A2P）を交換しています。工場出荷時に貼付けの電気配線図を参考にして圧縮機用インバーター（A2P）ノイズフィルター（A4P）の配線および圧縮機用インバーター（A2P）と圧縮機への配線は下図のように読み替えてください。

Auxiliary electrical wiring diagram

This machine is replacing the inverter unit (A2P) for the compressor.
Refer to the electrical wiring diagram affixed at the factory.
The wiring of the inverter for the compressor (A2P) and the noise filter (A4P) and
The wiring between the inverter for compressor (A2P) and the compressor should be
read as shown in the figure below.



Noise filter : A4P
Inverter for compressor : A2P

変更点:

- ・圧縮機用インバーター（X1A）と圧縮機用ノイズフィルター（X2A）の間の配線削除。
- ・圧縮機用インバーター（X2A）に接続されるK1Mは基板内に実装されているため不要。
- ・圧縮機用インバーター（X10A）のコネクタ表示を（L1B、L2B、L3B）のファストン端子に変更。
- ・圧縮機用インバーター（X11A）のコネクタ表示を（U、V、W）のファストン端子に変更。
- ・圧縮機用インバーター（X6A）のコネクタ表示を（X8A）に変更。
- ・圧縮機用インバーター（U、V、W）の出力配線が4線より3線に変更。（圧縮機のN端子への配線が不要）

Changes :

- ・Delete wiring between inverter for compressor (X1A) and noise filter for compressor (X2A).
- ・K1M connected to the inverter for the compressor (X2A) is not required because it is mounted inside the board.
- ・Changed the connector indication of the inverter for compressor (X10A) to (L1B, L2B, L3B) fastening terminals.
- ・Changed the connector indication of the inverter for compressor (X6A) to (X8A).
- ・Output wiring for compressor inverters (U, V, W) changed from 4 wires to 3 wires.
(No wiring to the N terminal of the compressor is required)

※圧縮機のN端子への配線が不要
※No wiring to the N terminal of the compressor is required

<注意>

本インバータユニットの交換時には圧縮機用配線も交換が必要です。

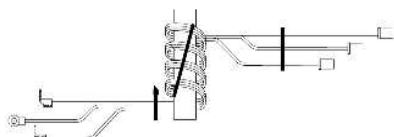
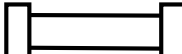
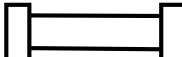
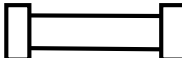
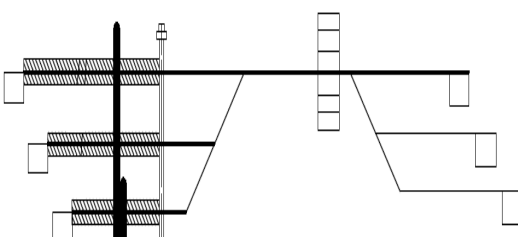
インバータの制御方式が変わる為、U、V、Wの出力配線が4線より3線の接続になります。

圧縮機のN端子への配線は不要となります。

圧縮機用配線の交換時はU、V、Wの配線を補助電気配線図銘板に記載の通り、間違いなく結線して頂きますようお願いいたします。

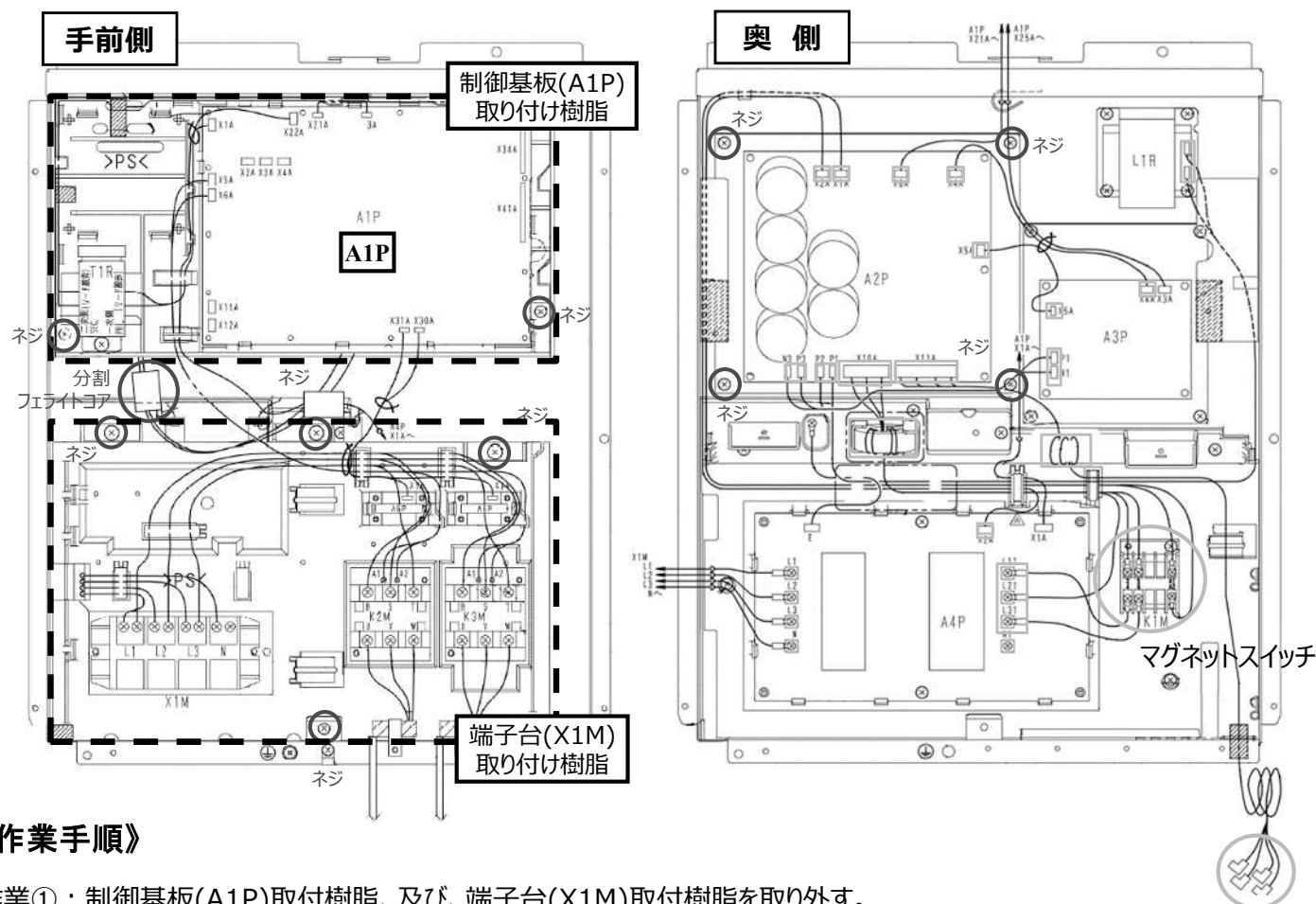
※結線を間違えると圧縮機を故障させる場合があります。

必要部材（ Necessary Parts ）

No.	Part Name 品名	Part No. 部品番号	Appearance 外観	Quantity 数量
1	INV PCB ASSY インバータ組立品	前頁による	—	1
2	Accessory Set 付属品ASSY	2552174~2552177 (3P321870-1~4)	(Set of 2-1 ~ 2-12) (2-1~ 2-12のセット)	1
2-1	組立品取付けネジ	(4SK05102-25)	タッピンネジ十字穴付き トラス 3 種（M 4）	4
2-2	補助電気配線図銘版	(3P717696-1)	vertical 142mm side 125mm 縦142mm 横125mm	1
2-3	Cable Tie 結束バンド	(NE43027-4)	Length 152mm width 3.5mm 長さ152mm 幅3.5mm	Appropriately 適宜
2-4	Harness ハーネス	(4P717400-1)		1
2-5	Harness ハーネス	(3P717388-1)		1
2-6	Harness ハーネス	(3P717388-2)		1
2-7	Harness ハーネス	(3P717388-3)		1
2-8	Harness ハーネス	(3P717388-4)		1
2-9	Harness ハーネス	(3P717388-5)		1
2-10	Harness ハーネス	(3P717388-6)		1
2-11	Harness ハーネス	(3P717388-7)		1
2-12	Harness (COMP) ハーネス（圧縮機）	(3P717649-1)		1 ※対象機毎に 付属品ASSY 部番を割付 詳細は P2,P3参照
		(3P717902-1)		
		(3P718632-1)		
		(3P718672-1)		
DATE YR.2023 MO.01 DA.27			No.	B72A941
				5 25

⚠ 作業の前に必ずお読みください

- ・ 現地該当の部品交換対象エアコン室外機の元電源を必ずOFFにしてください。
- ・ 作業中に電源がONされないようにしてください。



《作業手順》

作業①：制御基板(A1P)取付樹脂、及び、端子台(X1M)取付樹脂を取り外す。

取り外し箇所：コネクタ、ネジ

注) 外したネジは代替品取付完了後に流用しますので破棄しないでください。
タイラップ固定が邪魔で作業が困難な場合はタイラップを切断して作業してください。
ただし、その場合は作業⑨で同じ箇所をタイラップ固定してください。

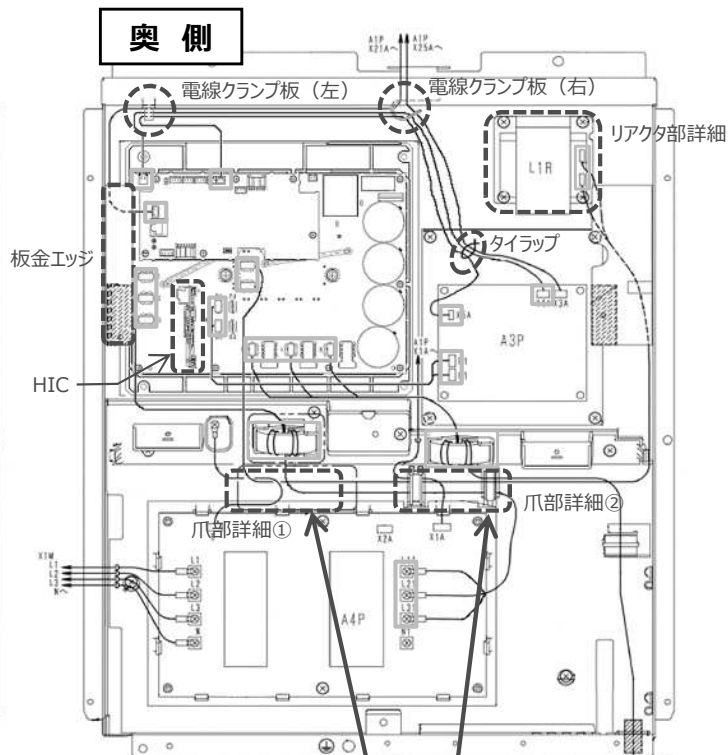
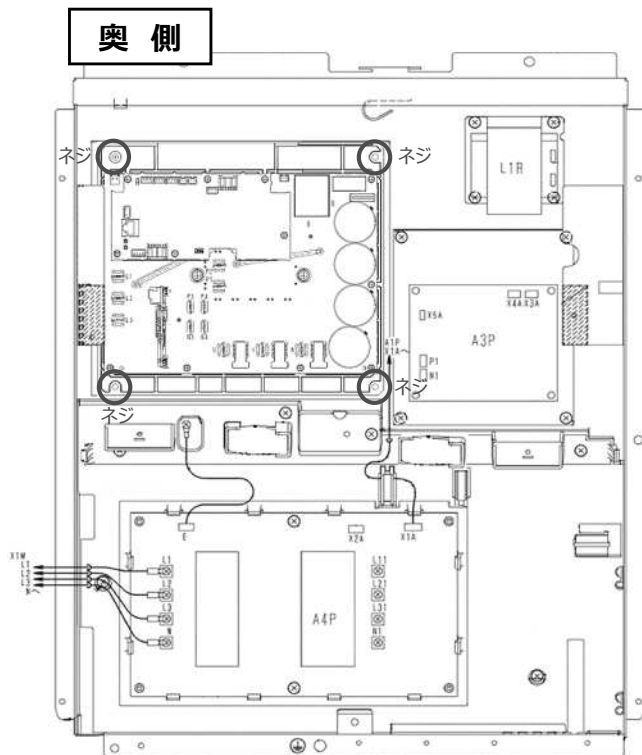
作業②：インバータユニット(A2P)に接続されている配線のタイラップを切り、コネクタを両端とも外し、電装品から取り出す。

- 取り外し配線：
1. インバータユニット(A2P)X1A ~ NF基板(A4P)X2A
 2. インバータユニット(A2P)X2A ~ マグネットスイッチ(K1M)A1、A2
 3. インバータユニット(A2P)X4A ~ FAN基板(A3P)X4A
 4. インバータユニット(A2P)X5A ~ FAN基板(A3P)X5A
 5. インバータユニット(A2P)X6A ~ 制御基板(A1P)X21A
 6. インバータユニット(A2P)X10A ~ NF基板(A4P)L11、L21、L31
(マグネットスイッチK1Mも含む)
 7. インバータユニット(A2P)X11A ~ 圧縮機U、V、W、N
 8. インバータユニット(A2P)P1、P2 ~ リアクタ(L1R)
 9. インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1
(No9の配線に取り付けられた分割フェライトコアのみ作業⑨で流用)

注) 外したハーネスは流用しないので破棄してください (付属品配線に交換)

作業③：インバータユニット(A2P)の固定ネジ4カ所を外して、電装品から取り外す。

取り外し箇所：インバータユニット取付ビス(4カ所) 流用しないので破棄してください (付属品へ交換)



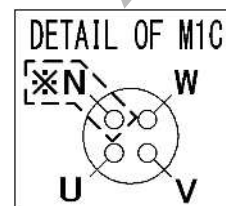
作業④：付属品の固定ネジで代替インバータユニット(A2P)を取り付けます。

作業⑤：インバータユニット(A2P)に付属品の配線を取り付ける。

- 取り付け配線：1. インバータユニット(A2P)X4A ~ FAN基板(A3P)X4A
2. インバータユニット(A2P)X5A ~ FAN基板(A3P)X5A
3. インバータユニット(A2P)X8A ~ 制御基板(A1P)X21A
4. インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3B ~ NF基板(A4P)L11、L21、L31
5. インバータユニット(A2P)U、V、W ~ 圧縮機U、V、W
(BOX内から右下開口部よりBOX外へ配線を引き出してください)
6. インバータユニット(A2P)P1、P2 ~ リアクタ(L1R)
7. インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1
(ご注意：接続しないと、システムが動作しません！)

端子接続時の注意点

インバータユニット(A2P)U、V、W ~ 圧縮機U、V、Wにおいて、
圧縮機への配線は補助電気配線図銘板に従って接続して下さい。
赤色の配線をインバータユニット(A2P)U - 圧縮機Uに接続して下さい。
白色の配線をインバータユニット(A2P)V - 圧縮機Vに接続して下さい。
黒色の配線をインバータユニット(A2P)W - 圧縮機Wに接続して下さい。
※本INVでは制御方式が変更となりN端子への接続は不要です。
※U、V、Wの取付け端子を間違えて配線すると圧縮機が破壊する恐れがあります。



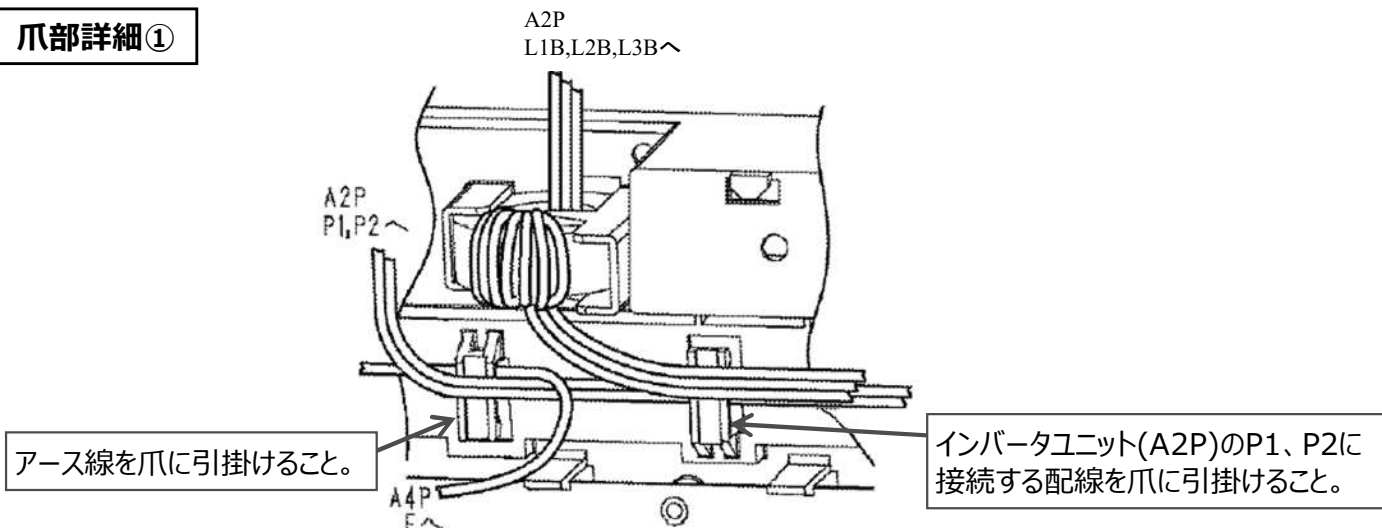
- インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3Bへの配線について
電装品箱板金のエッジ、及びHICと配線が干渉しないこと。詳細は作業⑨を参照して下さい。
- インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1において、
赤色の配線を
インバータユニット(A2P)のファストン端子(P3) - ファン基板(A3P)のファストン端子(P1)に接続して下さい。
青色の配線を
インバータユニット(A2P)のファストン端子(N3) - ファン基板(A3P)のファストン端子(N1)に接続して下さい。
※P、Nの取付け端子を間違えて配線すると基板が破壊する恐れがあります。

作業⑥：配線固定：

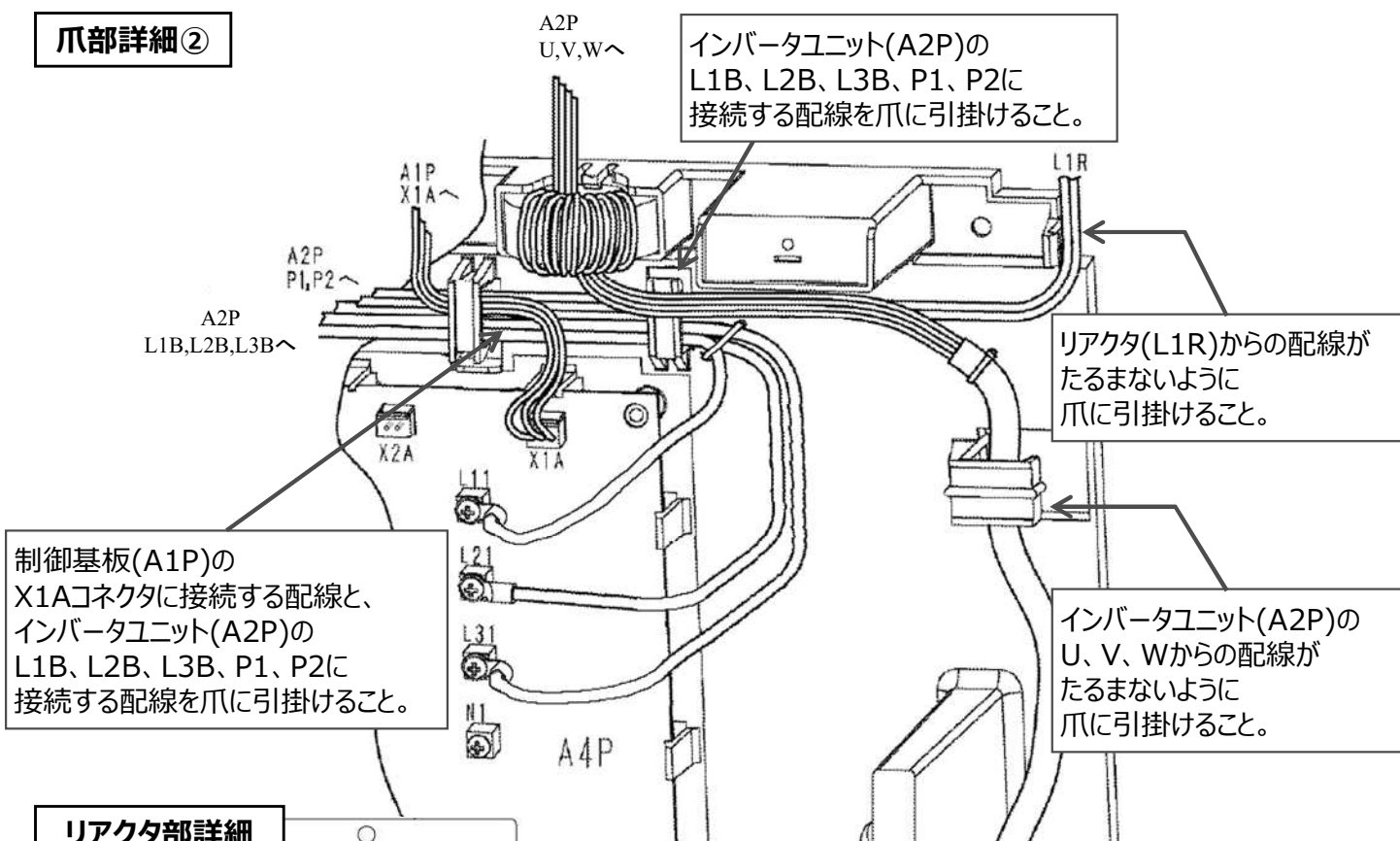
制御基板(A1P)X25A ~ FAN基板(A3P)X3A、及び上記取り付け配線No 1 ~ No 3を
リアクタ(L1R)、電装品箱板金のエッジに接触しないように、FAN基板(A3P)A5Xに近い所でタイラップして下さい。
また、電装品箱ASSYに付属の電線クランプ板(2箇所)を曲げて固定する。クランプする配線は下記の通り。

- 電線クランプ板(右)：上記取り付け配線No 1 ~ No 3と制御基板(A1P)X25A ~ FAN基板(A3P)X3A配線
- 電線クランプ板(左)：上記取り付け配線No 1 ~ No 3

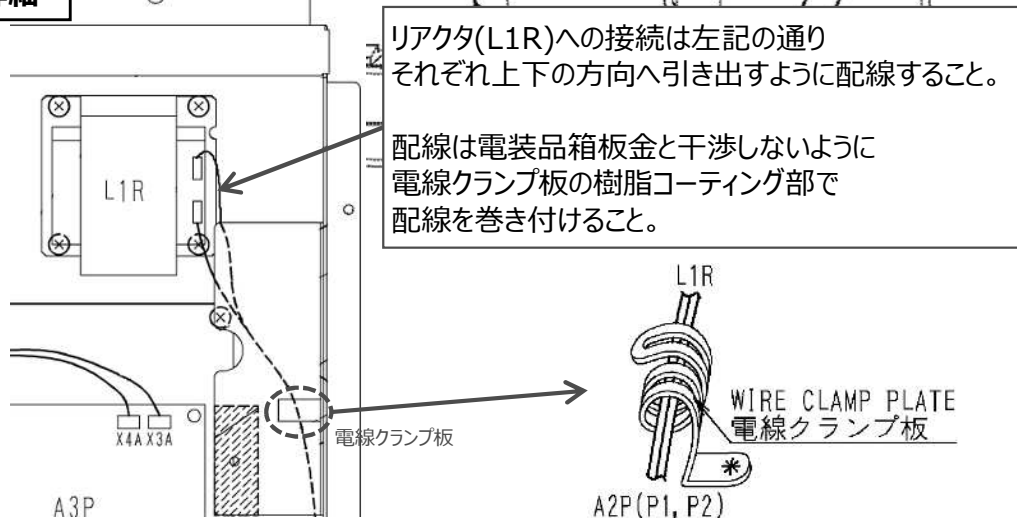
爪部詳細①



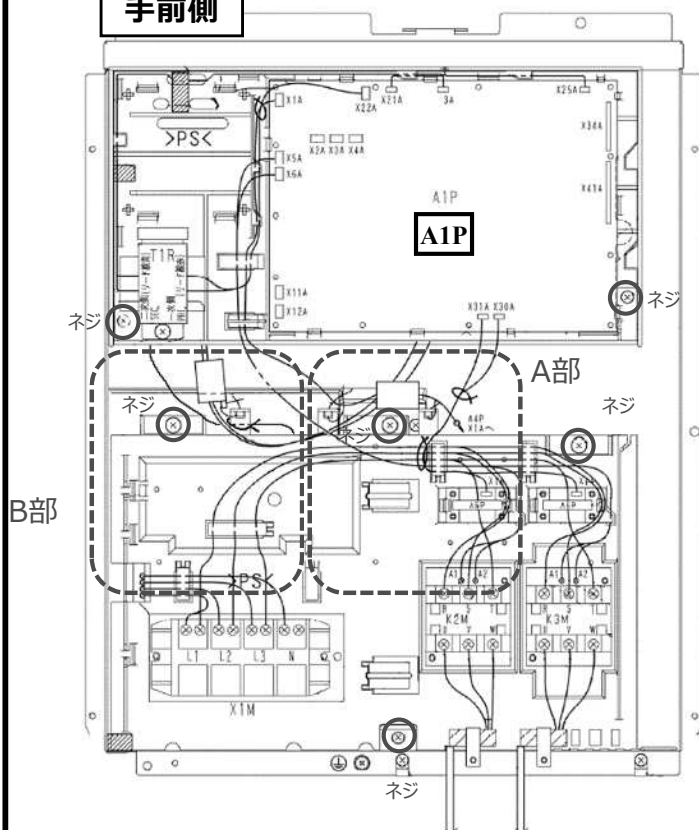
爪部詳細②



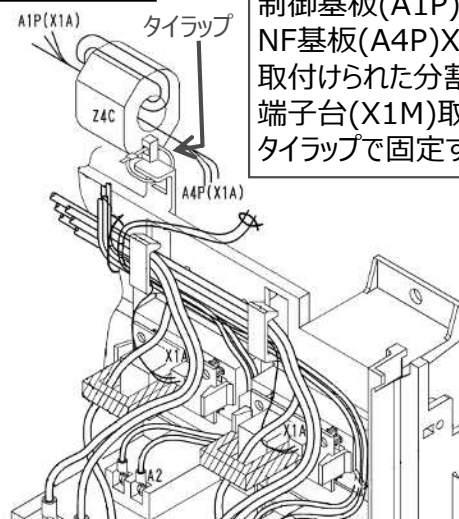
リアクタ部詳細



手前側

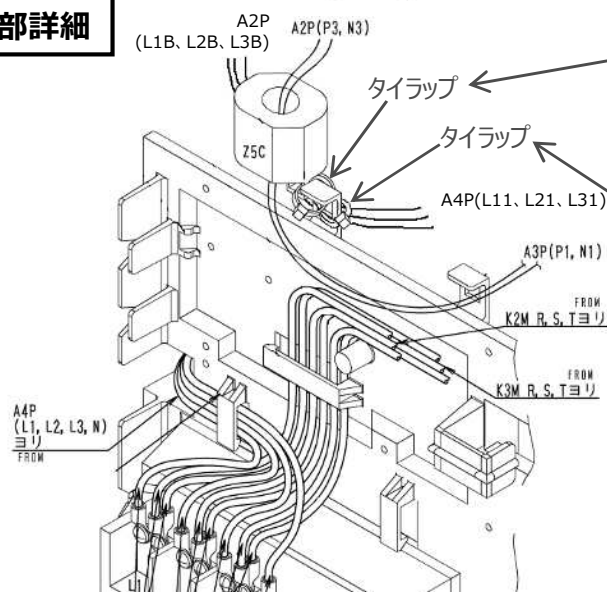


A部詳細



制御基板(A1P)X1A ~
NF基板(A4P)X1Aの配線に
取付けられた分割フェライトコアの爪を
端子台(X1M)取付樹脂と
タイラップで固定すること。

B部詳細



インバータユニット(A2P)P3、N3 ~
FAN基板(A3P)P1、N1の配線に
取付けた分割フェライトコアの爪を
端子台(X1M)取付樹脂と
タイラップで固定すること。

インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3B ~
NF基板(A4P)L11、L21、L31の配線は
端子台(X1M)取付樹脂とタイラップで
固定すること。

作業⑦：制御基板(A1P)、及び、端子台(X1M)取付樹脂を取り付ける際に配線を手前側に引き上げて、固定ネジ(流用品)で取り付けます。

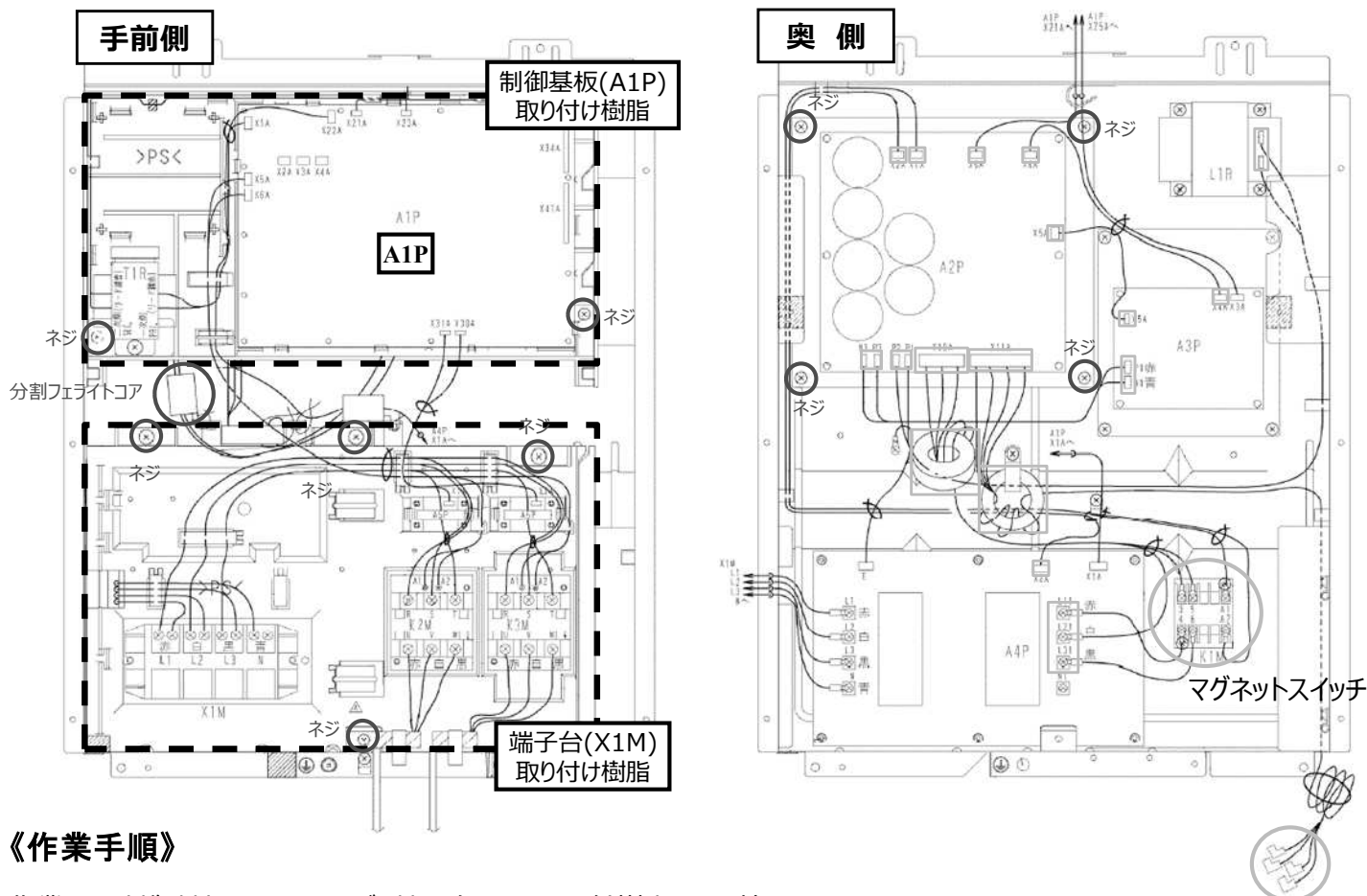
作業⑧：制御基板(A1P)接続されるコネクタ類を全て接続してください。

作業⑨：作業⑤ 接続作業時の注意点にも記載している通り、インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3B ~ NF基板(A4P)L11、L21、L31の配線についてインバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3Bの接続上部に位置する電装品箱板金のエッジ、及びインバータユニット(A2P)に実装している部品HICと配線が接触しないように端子台(X1M)取付樹脂に配線をタイラップで固定して下さい。(B部詳細参照)

インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1配線に
作業②で外した分割フェライトコアを付けて、端子台(X1M)取付樹脂にタイラップ固定する。
また、作業①でタイラップを切断して作業を行った場合は、切断した箇所をタイラップで固定してください。
これで作業完了です。

⚠ 作業の前に必ずお読みください

- ・ 現地該当の部品交換対象エアコン室外機の元電源を必ずOFFにしてください。
- ・ 作業中に電源がONされないようにしてください。



《作業手順》

作業①：制御基板(A1P)、及び、端子台(X1M)取付樹脂を取り外す。

取り外し箇所：コネクタ、ネジ

注) 外したネジは代替品取付完了後に流用しますので破棄しないでください。
タイラップ固定が邪魔で作業が困難な場合はタイラップを切断して作業してください。
ただし、その場合は作業⑨で同じ箇所をタイラップ固定してください。

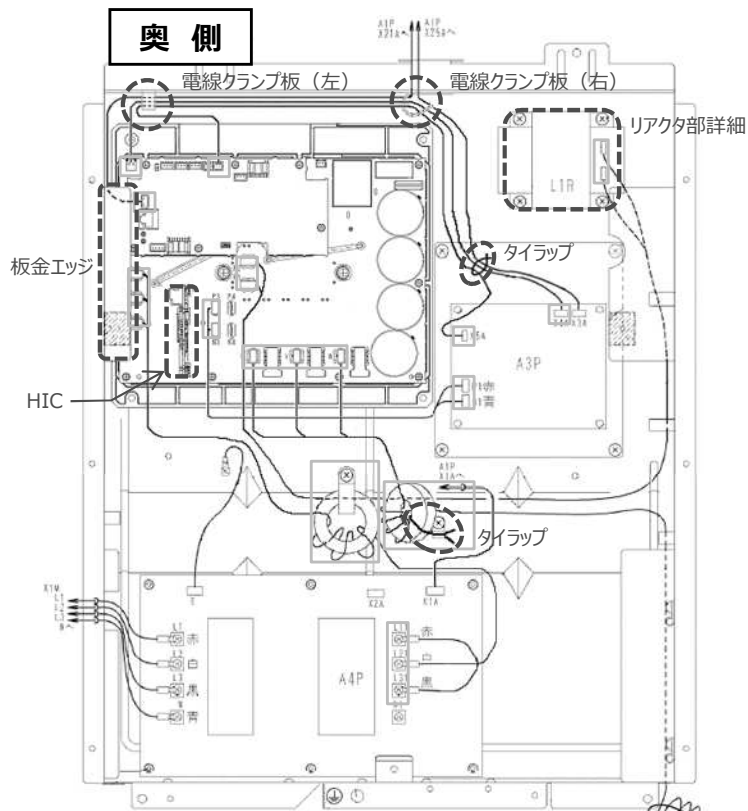
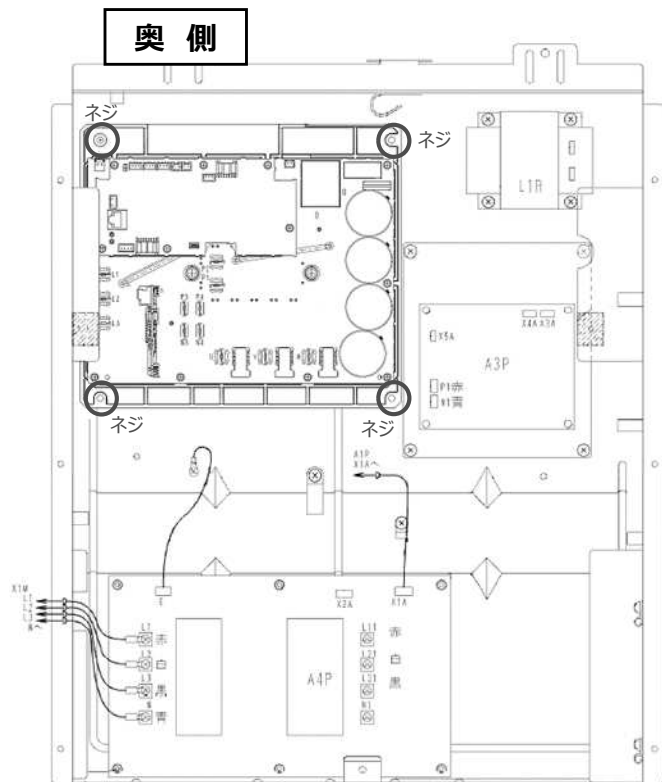
作業②：インバータユニット(A2P)に接続されている配線のタイラップを切り、コネクタを両端とも外し、電装品から取り出す。

- 取り外し配線：
1. インバータユニット(A2P)X1A ~ NF基板(A4P)X2A
 2. インバータユニット(A2P)X2A ~ マグネットスイッチ(K1M)A1、A2
 3. インバータユニット(A2P)X4A ~ FAN基板(A3P)X4A
 4. インバータユニット(A2P)X5A ~ FAN基板(A3P)X5A
 5. インバータユニット(A2P)X6A ~ 制御基板(A1P)X21A
 6. インバータユニット(A2P)X10A ~ NF基板(A4P)L11、L21、L31
(マグネットスイッチK1Mも含む)
 7. インバータユニット(A2P)X11A ~ 圧縮機U、V、W、N
 8. インバータユニット(A2P)P1、P2 ~ リアクタ(L1R)
 9. インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1
(No9の配線に取り付けられた分割フェライトコアのみ作業⑨で流用)

注) 外したハーネスは流用しないので破棄してください (付属品配線に交換)

作業③：インバータユニット(A2P)の固定ネジ4ヵ所を外して、電装品から取り外す。

取り外し箇所：インバータユニット取付ビス(4ヵ所) 流用しないので破棄してください (付属品へ交換)



作業④：付属品の固定ネジで代替インバータユニット(A2P)を取り付けます。

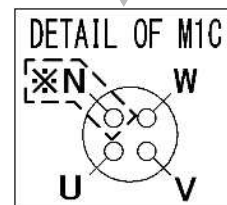
作業⑤：インバータユニット(A2P)に付属品の配線を取り付ける。

- 取り付け配線：
1. インバータユニット(A2P)X4A ～ FAN基板(A3P)X4A
 2. インバータユニット(A2P)X5A ～ FAN基板(A3P)X5A
 3. インバータユニット(A2P)X8A ～ 制御基板(A1P)X21A
 4. インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3B ～ NF基板(A4P)L11、L21、L31
(コアを樹脂バンドに挟んでビス留めしてください)
 5. インバータユニット(A2P)U、V、W ～ 圧縮機U、V、W
(BOX内から右下開口部よりBOX外へ配線を引き出してください)
(コアを樹脂バンドにタイラップで留めてください)
 6. インバータユニット(A2P)P1、P2 ～ リアクタ(L1R)
 7. インバータユニット(A2P)P3、N3 ～ FAN基板(A3P)P1、N1
(ご注意：接続しないと、システムが動作しません！)

端子接続時の注意点

インバータユニット(A2P)U、V、W ～ 圧縮機U、V、Wにおいて、
圧縮機への配線は電気配線図銘板に従って接続して下さい。
赤色の配線をインバータユニット(A2P)U－圧縮機Uに接続して下さい。
白色の配線をインバータユニット(A2P)V－圧縮機Vに接続して下さい。
黒色の配線をインバータユニット(A2P)W－圧縮機Wに接続して下さい。

※本INVでは制御方式が変更となりN端子への接続は不要です。
※U、V、Wの取付け端子を間違えて配線すると圧縮機が破壊する恐れがあります。



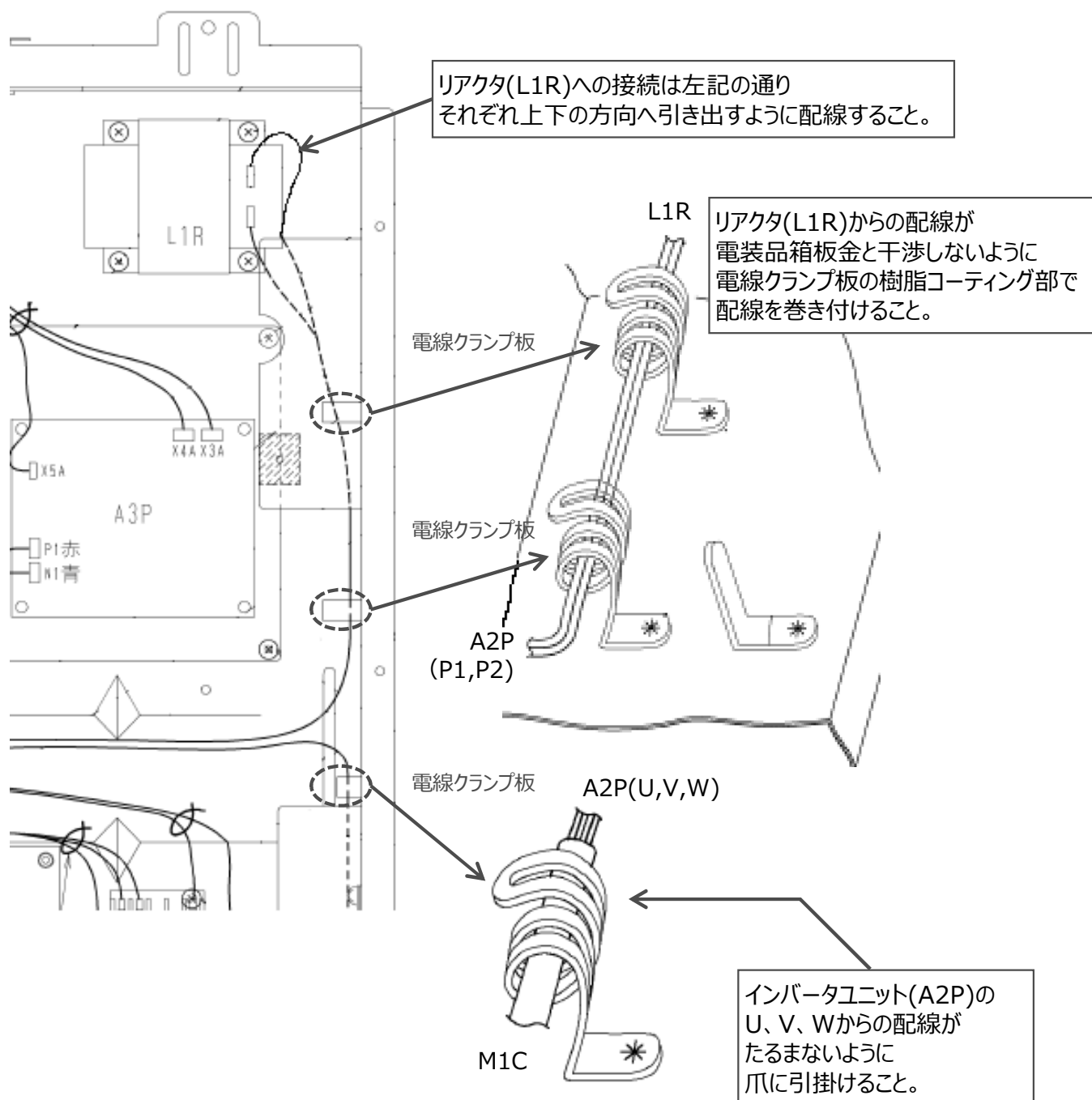
- インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3Bへの配線について
電装品箱板金のエッジ、及びHICと配線が干渉しないこと。詳細は作業⑨を参照して下さい。
- インバータユニット(A2P)P3、N3 ～ FAN基板(A3P)P1、N1において、
赤色の配線をインバータユニット(A2P)のファストン端子(P3)－ファン基板(A3P)のファストン端子(P1)に接続して下さい。
青色の配線をインバータユニット(A2P)のファストン端子(N3)－ファン基板(A3P)のファストン端子(N1)に接続して下さい。
※P、Nの取付け端子を間違えて配線すると基板が破壊する恐れがあります。

作業⑥：配線固定：

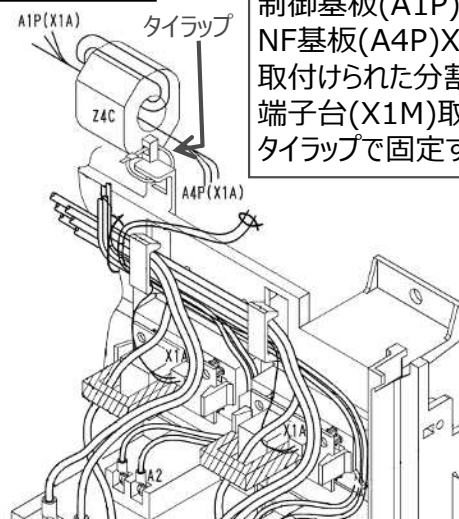
制御基板(A1P)X25A ～ FAN基板(A3P)X3A、及び上記取り付け配線No 1 ～ No3を
リアクタ(L1R)、電装品箱板金のエッジに接触しないように、FAN基板(A3P)A5Xに近い所でタイラップして下さい。
また、電装品箱ASSYに付属の電線クランプ板(2箇所)を曲げて固定する。クランプする配線は下記の通り。

- 電線クランプ板 (右)：上記取り付け配線No 1 ～ No3と制御基板(A1P)X25A ～ FAN基板(A3P)X3A配線
- 電線クランプ板 (左)：上記取り付け配線No 1 ～ No3

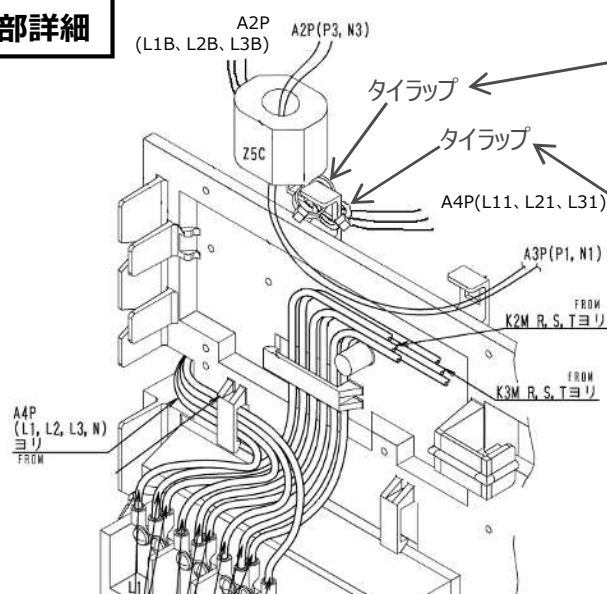
リアクタ部詳細



制御基板(A1P)X1A ～
NF基板(A4P)X1Aの配線に
取付けられた分割フェライトコアの爪を
端子台(X1M)取付樹脂と
タイラップで固定すること。



インバータユニット(A2P)P3、N3 ~
FAN基板(A3P)P1、N1の配線に
取付けた分割フェライトコアの爪を
端子台(X1M)取付樹脂と
タイラップで固定すること。



インバータユニット(A2P)L1B、L2B、L3B ~
NF基板(A4P)L11、L21、L31の配線は
端子台(X1M)取付樹脂とタイラップで
固定すること。

インバータユニット(A2P)P3、N3 ~ FAN基板(A3P)P1、N1配線に
作業②で外した分割フェライトコアを付けて、端子台(X1M)取付樹脂にタイラップ固定する。
また、作業①でタイラップを切断して作業を行った場合は、切断した箇所をタイラップで固定してください。
これで作業完了です。

Current parts spec. 現行仕様品欄			Alternative parts spec. 代替仕様品欄					
Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Parts. No. 部品番号	Drawing No. 図面番号	Model/Spec. 形式・仕様	Accessory 付属品	Applied Model 適用機種	Replacing Method 交換要領
1439485 143948J 1696707	2P105162-1	PC0208-1(*)	2552583	2P644472-1	PC18021-1(A)	Item No. 2552174 Drawing No. 3P716370-1	※ 1	【Ⅱ】
1459232 1696714	2P105162-2	PC0208-2(*)				Item No. 2552175 Drawing No. 3P716370-2	※ 2	【Ⅰ】
1626126 1696721	2P105162-3	PC0208-3(*)				Item No. 2552176 Drawing No. 3P716370-3	※ 3	【Ⅰ】
1655782 1696738	2P105162-4	PC0208-4(*)				Item No. 2552177 Drawing No. 3P716370-4	※ 4	【Ⅰ】

Inverter Unit Settings

For the applicable models listed on P3, the DIP-SW settings on this inverter unit-CNT board are factory-set to "0x00 (all OFF)". Do not change these settings.

If the DIP-SW setting is incorrect, the following operation will occur.

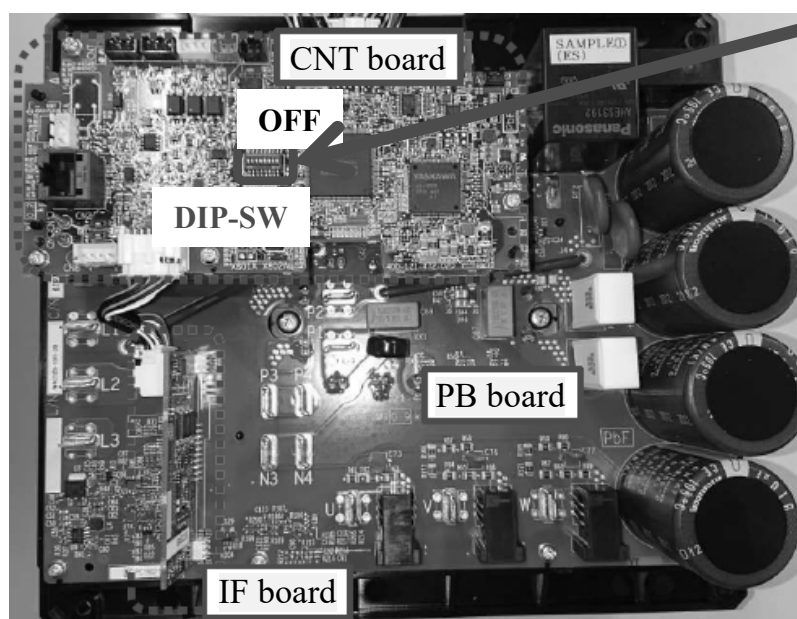
LC error is reported because inter-board communication is not initiated.

At this time, the LED on the CNT board is turned off.

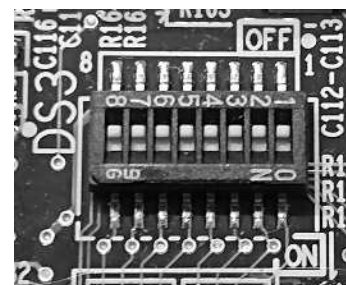
If this operation occurs, check the DIP-SW setting and set it as follows, because the DIP-SW setting may be wrong.

< CAUTION >

Before touching the inverter unit, be sure to turn off the main power supply and check the residual electric charge.



**All DIP-SW settings are OFF
(CPU Input : 0x00)**



※
If the setting of this DIP-SW is incorrect The system will not run and will report an LC error.
In this case,
the LED on the CNT board is always lit
(When normal,
LED blinks at 800ms cycle)

【 Application Model 】

※1	RHX12MAY1	RHXY10MY1	RHXY8MY1	RHXY14MY1	
	RHX8MAY1	RHXY12MY1	RHX18MAY1	RHXY16MY1	
※2	REYQ12MY1B	RX12MY19	RX16MY1S	RXY14MY1	U-12MX3XNAY
	REYQ14MY1B	RX12MY1E	RXM10MAY1	RXY14MY1E	U-12MX3YNA
	REYQ16MY1B	RX12MY1S	RXM10MAY1S	RXY14MYL	U-12MX3YNAY
	RHXY10MY1E	RX14MAY15	RXM10MBY1	RXY14MYLE	U-14MC3XNA
	RHXY10MY1H	RX14MAY19	RXM10MBY1S	RXY16MAY1	U-14MC3XNAY
	RHXY12MY1E	RX14MAY1S	RXM10MY1	RXY16MAY1E	U-14MX3XNA
	RHXY12MY1H	RX14MY1	RXY12MAY1	RXY16MAYL	U-14MX3XNAY
	RHXY14MY1E	RX14MY15	RXY12MAY1E	RXY16MAYLE	U-14MX3YNA
	RHXY14MY1H	RX14MY19	RXY12MAYL	RXY16MY1	U-14MX3YNAY
	RHXY16MY1E	RX14MY1E	RXY12MAYLE	RXY16MY1E	U-16MC3XNA
	RHXY16MY1H	RX14MY1S	RXY12MY1	RXY16MYL	U-16MC3XNAY
	RHXY8MY1E	RX16MAY15	RXY12MY1E	RXY16MYLE	U-16MX3XNA
	RHXY8MY1H	RX16MAY19	RXY12MYL	RXYQ12MY1B	U-16MX3XNAY
	RX12MAY15	RX16MAY1S	RXY12MYLE	RXYQ14MY1B	U-16MX3YNA
	RX12MAY19	RX16MY1	RXY14MAY1	RXYQ16MY1B	U-16MX3YNAY
	RX12MAY1S	RX16MY15	RXY14MAY1E	U-12MC3XNA	
	RX12MY1	RX16MY19	RXY14MAYL	U-12MC3XNAY	
	RX12MY15	RX16MY1E	RXY14MAYLE	U-12MX3XNA	
※3	RXYQ5MY1B	RXY5MY1	U-5MX3YNA	RXY5MAYLE	U-5MX3XNAY
	RX5MY1	RXY5MYL	RX5MAY1	RXY5MY1E	U-5MX3YNAY
	RXY5MAY1	U-5MC3XNA	RX5MY1E	RXY5MYLE	
	RXY5MAYL	U-5MX3XNA	RXY5MAY1E	U-5MC3XNAY	
※4	RXYQ10MY1B	RX8MY15	RXY8MYLE	RZCP280MKR33	RZCP280MKER33
	RXYQ8MY1B	RX8MY19	U-10MC3XNAY	RZCP280MKR39	RZCP280MKER39
	RX10MY1	RX8MY1S	U-10MX3XNAY	RZCP280MKR40	RZCP280MKER40
	RX8MY1	RXM8MY1	U-10MX3YNAY	RZCP280MKR16	RZCP224MKHR12
	RXY10MAY1	RXM8MAY1	U-8MC3XNAY	RCMP300MER10	RZCP224MKHR13
	RXY10MAYL	RXM8MAY1S	U-8MX3XNAY	RCMP300MER20	RZCP224MKHR14
	RXY10MY1	RX10MAY15	U-8MX3YNAY	RCMP300MER30	RZCP224MKHR15
	RXY10MYL	RX10MAY19	RCMP300MR10	RCMP300MER40	RZCP224MKHR33
	RXY8MAY1	RX10MAY1S	RCMP300MR20	RCMP300MHR10	RZCP224MKHR35
	RXY8MAYL	RX8MAY15	RCMP300MR30	RCMP300MHR20	RZCP224MKHR39
	RXY8MY1	RX8MAY19	RCMP300MR40	RCMP300MHR30	RZCP224MKHR40
	RXY8MYL	RX8MAY1S	RZCP224MKR12	RCMP300MHR40	RZCP280MKHR12
	U-10MC3XNA	RXM8MBY1	RZCP224MKR13	RZCP224MKER12	RZCP280MKHR13
	U-10MX3XNA	RXM8MBY1S	RZCP224MKR14	RZCP224MKER13	RZCP280MKHR14
	U-10MX3YNA	RX10MY1E	RZCP224MKR15	RZCP224MKER14	RZCP280MKHR15
	U-8MC3XNA	RX8MY1E	RZCP224MKR33	RZCP224MKER15	RZCP280MKHR33
	U-8MX3XNA	RXY10MAY1E	RZCP224MKR34	RZCP224MKER33	RZCP280MKHR35
	U-8MX3YNA	RXY10MAYLE	RZCP224MKR39	RZCP224MKER39	RZCP280MKHR39
	REYQ10MY1B	RXY10MY1E	RZCP224MKR40	RZCP224MKER40	RZCP280MKHR40
	REYQ8MY1B	RXY10MYLE	RZCP280MKR12	RZCP280MKER12	
	RX10MY15	RXY8MAY1E	RZCP280MKR13	RZCP280MKER13	
	RX10MY19	RXY8MAYLE	RZCP280MKR14	RZCP280MKER14	
	RX10MY1S	RXY8MY1E	RZCP280MKR15	RZCP280MKER15	

About the auxiliary electrical wiring nameplate

When replacing this inverter unit, the connector specifications and wiring will change significantly.

Attach the following auxiliary electrical wiring diagram nameplate near the already attached electrical wiring diagram nameplate.

補助電気配線図銘板

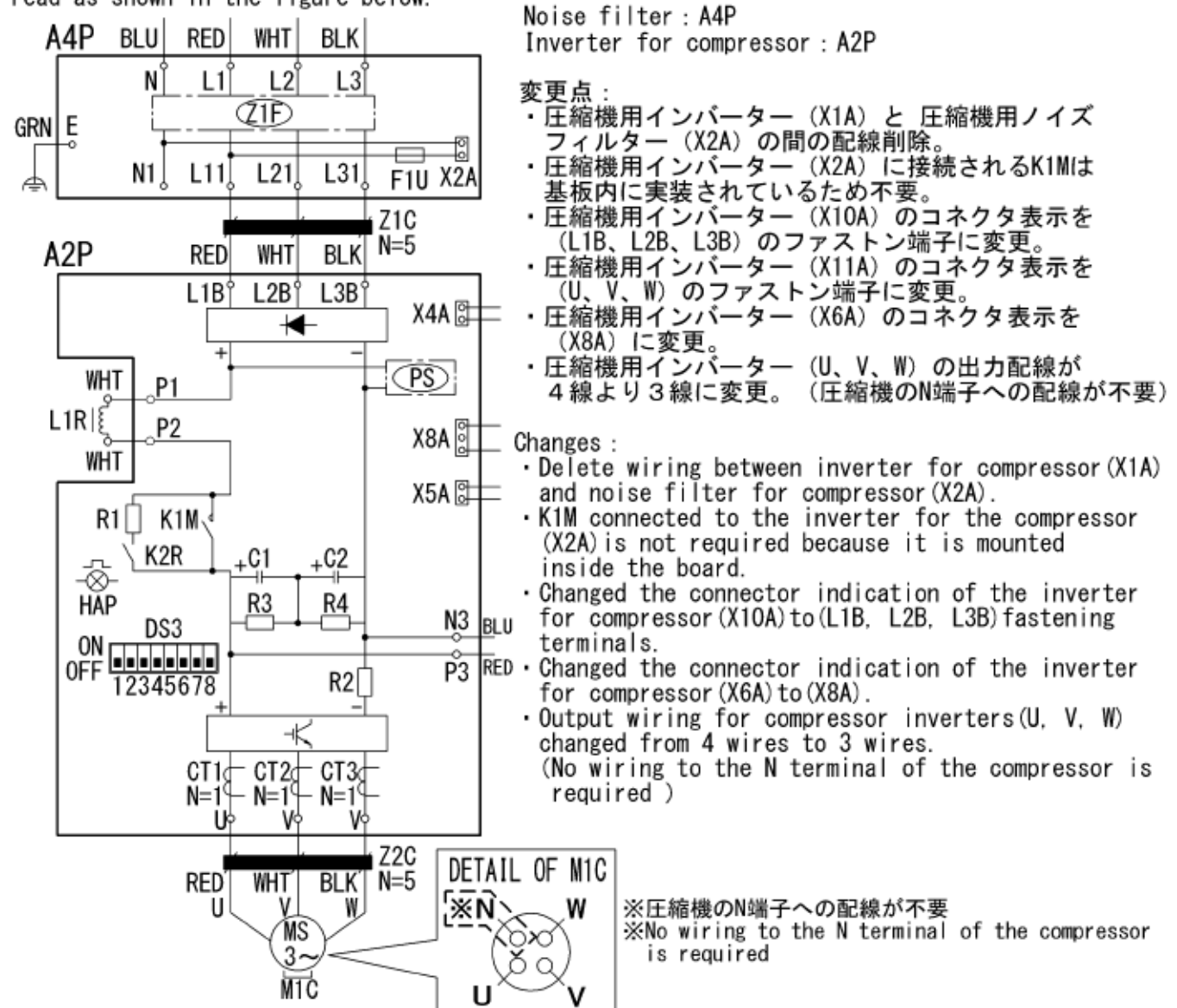
本機械は圧縮機用インバーター（A2P）を交換しています。工場出荷時に貼付けの電気配線図を参考にして圧縮機用インバーター（A2P）ノイズフィルター（A4P）の配線および圧縮機用インバーター（A2P）と圧縮機への配線は下図のように読み替えてください。

Auxiliary electrical wiring diagram

This machine is replacing the inverter unit (A2P) for the compressor.

Refer to the electrical wiring diagram affixed at the factory.

The wiring of the inverter for the compressor (A2P) and the noise filter (A4P) and The wiring between the inverter for compressor (A2P) and the compressor should be read as shown in the figure below.



<CAUTION>

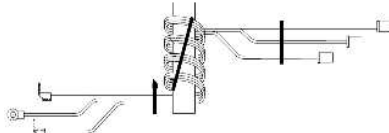
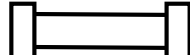
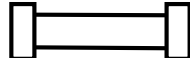
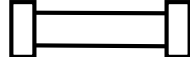
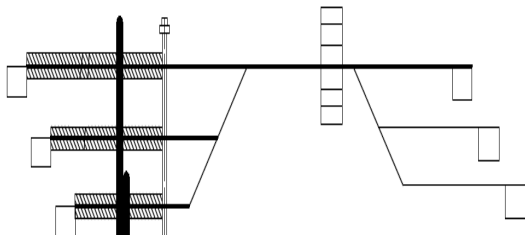
When replacing this inverter unit, **the wiring for the compressor must also be replaced.**

Due to a change in the inverter control system, the output wiring for U, V, and W will be 3-wire connections instead of 4-wire connections.

Wiring to the N terminal of the compressor is no longer required.

When replacing the compressor wiring, please make sure to connect the U, V, and W wires correctly as indicated on the auxiliary electrical nameplate.

※ **Incorrect wiring may cause compressor failure.**

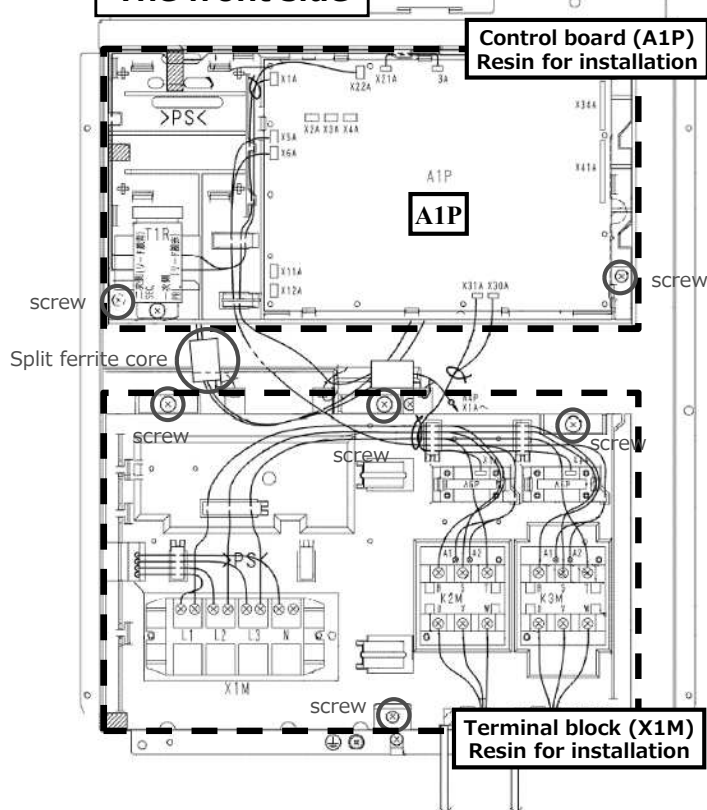
Necessary Parts				
No.	Part Name 品名	Part No. 部品番号	Appearance 外観	Quantity 数量
1	INV PCB ASSY インバータ組立品	前頁による	—	1
2	Accessory Set 付属品ASSY	2552174~2552177 (3P321870-1~4)	(Set of 2-1 ~ 2-12) (2-1 ~ 2-12のセット)	1
2-1	Assembly Mounting Screws 組立品取付けネジ	(4SK05102-25)	Tapping screw with cross hole Truss type 3 (M4) タッピンネジ十字穴付き トラス3種 (M4)	4
2-2	auxiliary electrical wiring nameplate 補助電気配線図銘版	(3P717696-1)	vertical 142mm side 125mm 縦142mm 横125mm	1
2-3	Cable Tie 結束バンド	(NE43027-4)	Length 152mm width 3.5mm 長さ152mm 幅3.5mm	Appropriately 適宜
2-4	Harness ハーネス	(4P717400-1)		1
2-5	Harness ハーネス	(3P717388-1)		1
2-6	Harness ハーネス	(3P717388-2)		1
2-7	Harness ハーネス	(3P717388-3)		1
2-8	Harness ハーネス	(3P717388-4)		1
2-9	Harness ハーネス	(3P717388-5)		1
2-10	Harness ハーネス	(3P717388-6)		1
2-11	Harness ハーネス	(3P717388-7)		1
2-12	Harness (COMP) ハーネス (圧縮機)	(3P717649-1)		1 ※Assigned an accessory ASS part number for each target machine. See P2 and P3 for details.
		(3P717902-1)		
		(3P718632-1)		
		(3P718672-1)		
DATE YR. 2023 MO. 01 DA. 27		No.		B72A941
				17 / 25



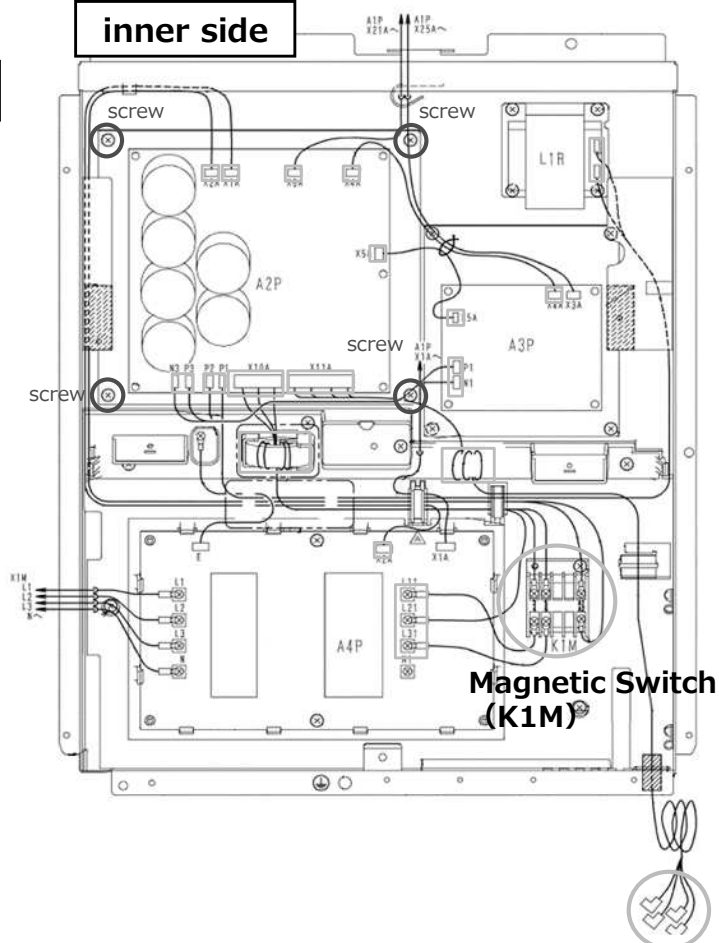
Please read before working

- Be sure to turn off the main power to the outdoor unit of the air conditioner for which the part is to be replaced locally.
- Do not allow others to turn on the power while you are working.

The front side



inner side



《OPERATION PROCEDURES》

WORK① : Remove the control board (A1P) and the mounting resin for the terminal block (X1M).

working area : Connectors, Screws

NOTES) Do not discard the removed screws as they will be reused after installation of the replacement product is completed.

If the tie wrap fixation is in the way and makes work difficult, cut the tie wrap and work on it.

However, as soon as the work is completed, tie-wrap and secure the same points.

WORK② : Disconnect the connectors of the wires connected to the inverter unit (A2P) and remove them from the electrical components.

- Wiring to be removed :
1. Inverter unit (A2P)X1A ~ NF board(A4P)X2A
 2. Inverter unit (A2P)X2A ~ Magnetic Switch (K1M)A1、A2
 3. Inverter unit (A2P)X4A ~ FAN board(A3P)X4A
 4. Inverter unit (A2P)X5A ~ FAN board(A3P)X5A
 5. Inverter unit (A2P)X6A ~ Control board(A1P)X21A
 6. Inverter unit (A2P)X10A ~ NF board(A4P)L11、L21、L31
(Including magnet switch K1M)
 7. Inverter unit (A2P)X11A ~ Compressors U、V、W、N
 8. Inverter unit (A2P)P1、P2 ~ Reactor(L1R)
 9. Inverter unit (A2P)P3、N3 ~ FAN board(A3P)P1、N1

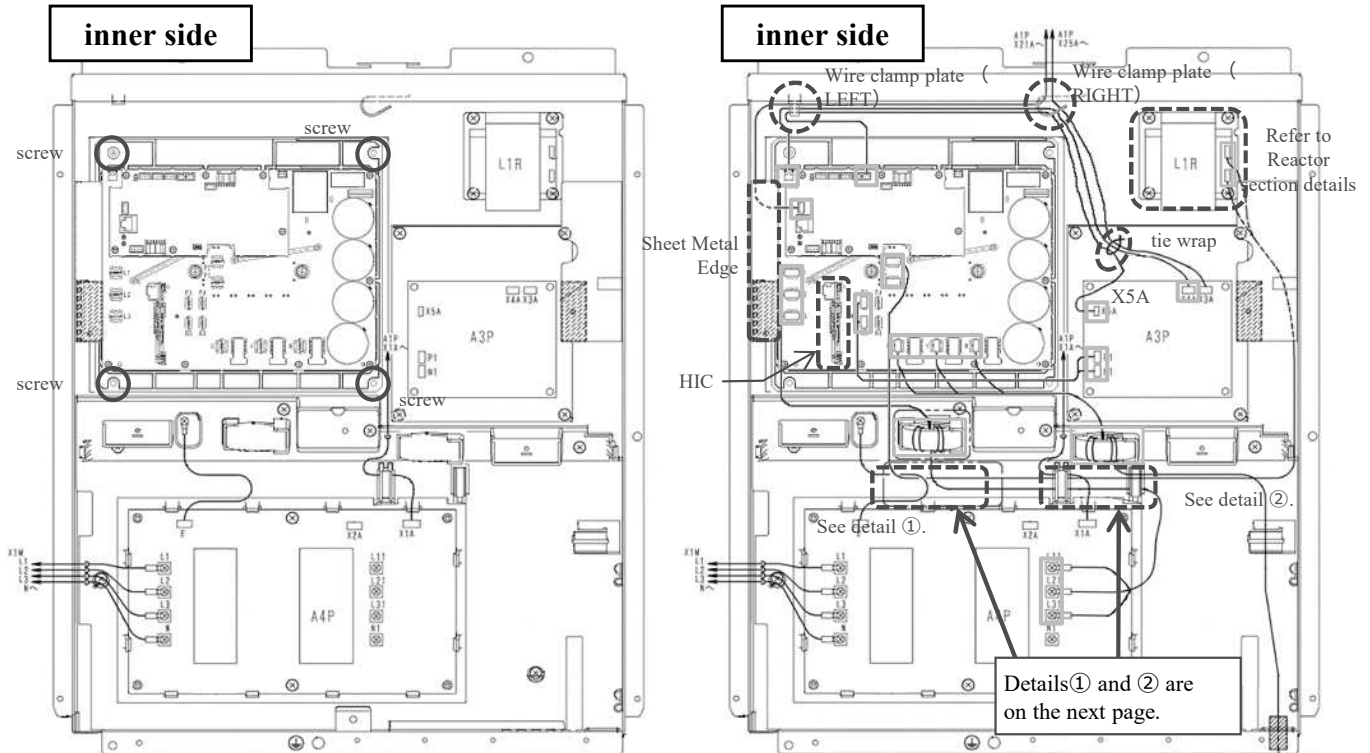
(Only the split ferrite core attached to the No. 9 wiring is diverted in Work ⑨.)

NOTES) Discard the removed harness as it will not be diverted. (Replaced with accessory wiring)

WORK③ : Remove the 4 fixing screws of the inverter unit (A2P) and remove it from the electrical components.

working area : Inverter unit mounting screws (4 locations)

Discard as not to be diverted (Replacement of accessories)



WORK④ : Attach the alternative inverter unit (A2P) with the fixing screws provided.

WORK⑤ : Attach the accessory wiring to the inverter unit (A2P).

- Mounting Wiring :
1. Inverter unit (A2P)X4A ~ FAN board(A3P)X4A
 2. Inverter unit (A2P)X5A ~ FAN board(A3P)X5A
 3. Inverter unit (A2P)X8A ~ Control board(A1P)X21A
 4. Inverter unit (A2P)L1B, L2B, L3B ~ NF board(A4P)L11, L21, L31
 5. Inverter unit (A2P)U, V, W ~ Compressors U, V, W
(Pull the wiring out of the electrical component box through the lower right opening of the electrical component box.)
 6. Inverter unit (A2P)P1, P2 ~ Reactor(L1R)
 7. Inverter unit (A2P)P3, N3 ~ FAN board(A3P)P1, N1
(Note: Without the connection, the system will not work!)

Cautions for terminal connection

In the inverter unit (A2P) U, V, W to compressor U, V, W, the wiring to the compressor should be connected according to the auxiliary electrical wiring diagram nameplate.

Connect the red wire to "Inverter unit (A2P)U, compressor U".

Connect the white wire to "Inverter unit (A2P)V, compressor V".

Connect the black wire to "Inverter unit (A2P)W, compressor W".

※The control method has been changed for this INV, and connection to the N terminal is no longer necessary.

※If the U, V, and W mounting terminals are wired incorrectly, the compressor may be destroyed.

- Wiring to inverter unit (A2P) L1B, L2B, and L3B

Wires shall not interfere with HIC, and the edges of the electrical component box sheet metal.

See Work ⑨ for details.

- For inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1

Connect the red wires from Faston terminal (P3) on the inverter unit (A2P) - Faston terminal (P1) on the fan board (A3P).

Connect the blue wires from Faston terminal (N3) on the inverter unit (A2P) - Faston terminal (N1) on the fan board (A3P).

※If the P and N mounting terminals are wired incorrectly, the board may be destroyed.

WORK⑥ : Wiring Fixation :

Tie-wrap the control board (A1P) X25A to FAN board (A3P) X3A and the wiring No. 1 to No. 3 above.

Tie wiring No.1 to No.3 close to the FAN board (A3P) X5A so that they do not touch the edges of the reactor (L1R)

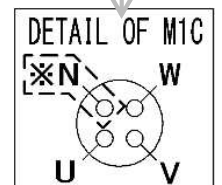
and the sheet metal of the electrical component box. Also, bend and secure the wire clamping plates (2 locations)

provided with the electrical component box assembly. The wires to be clamped are as follows.

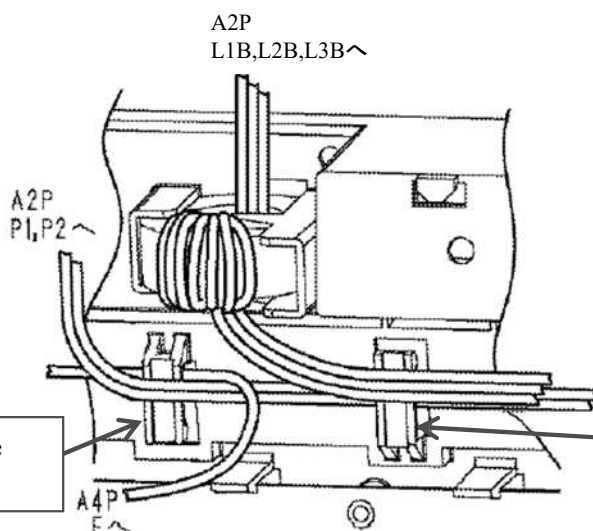
- Wire clamp plate (RIGHT) :

Above installation wiring No1~No3 and control board (A1P) X25A to FAN board (A3P) X3A wiring

- Wire clamp plate (LEFT) : Above installation wiring No1~No3



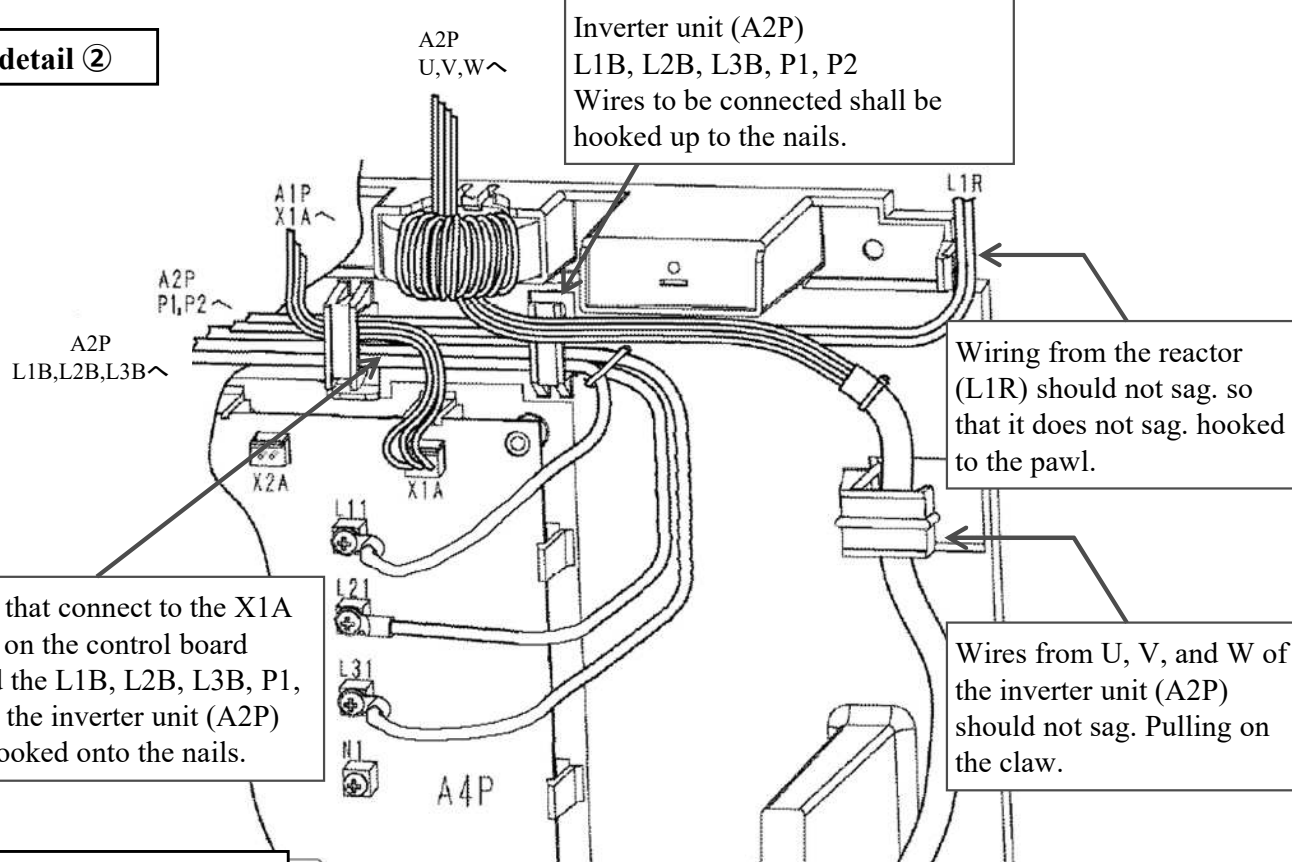
See detail ①



The ground wire shall be hooked to the nail.

The wiring to be connected to the inverter unit (A2P)-P1, P2 shall be hooked up to the claw.

See detail ②



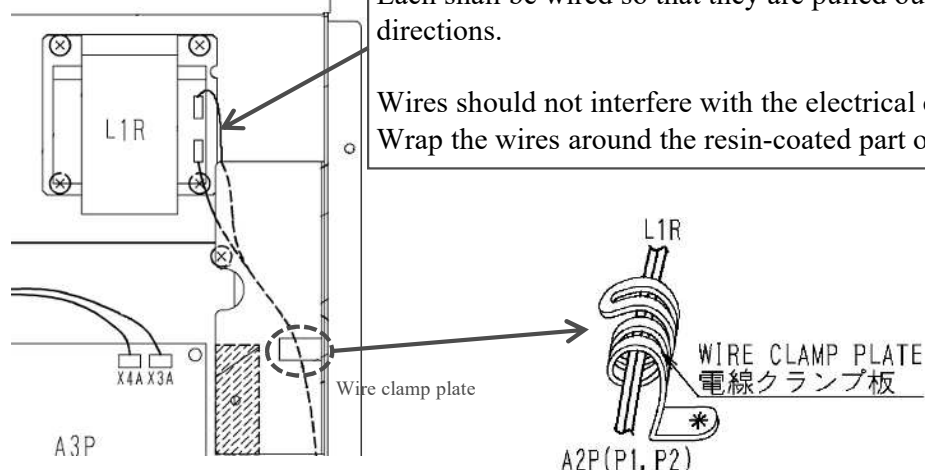
Inverter unit (A2P)
L1B, L2B, L3B, P1, P2
Wires to be connected shall be hooked up to the nails.

Wiring from the reactor (L1R) should not sag, so that it does not sag, hooked to the pawl.

The wires that connect to the X1A connector on the control board (A1P) and the L1B, L2B, L3B, P1, and P2 on the inverter unit (A2P) must be hooked onto the nails.

Wires from U, V, and W of the inverter unit (A2P) should not sag. Pulling on the claw.

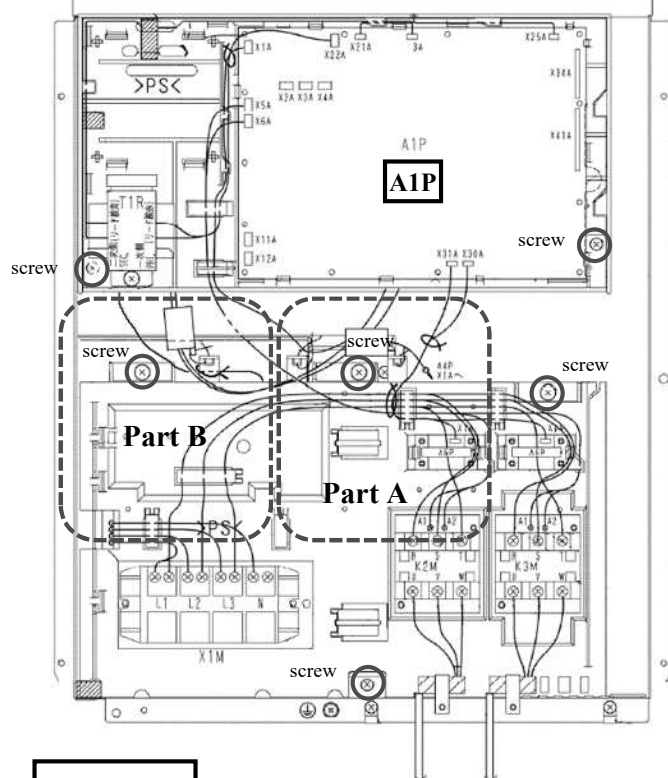
Reactor section details



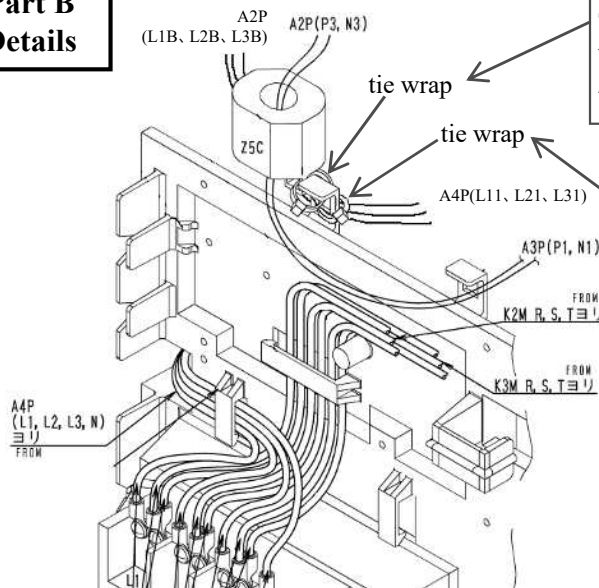
Connections to the reactor (L1R) are as shown on the left. Each shall be wired so that they are pulled out in the upper and lower directions.

Wires should not interfere with the electrical component box sheet metal, Wrap the wires around the resin-coated part of the wire clamp plate.

Part A Details



Part B Details



Use tie wraps to fasten the terminal block (X1M) to the pawl of the split ferrite core attached to the wiring from the control board (A1P)X1A to the NF board (A4P)X1A.

Split ferrite core attached to the wiring of inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1.

The jaws of the split ferrite core attached to the wiring shall be secured to the terminal block (X1M) mounting resin with tie wraps.

The wiring of inverter unit (A2P) L1B, L2B, L3B to NF board (A4P) L11, L21, L31 is terminal block (X1M) mounting resin and tie wrap. terminal block (X1M) mounting resin and tie wrap.

WORK ⑦ : When installing the control board (A1P) and terminal block (X1M) mounting resin, pull the wiring up toward the front. Attach them with the fixing screws.

WORK ⑧ : Connect all connectors to be connected to the control board (A1P).

WORK ⑨ : WORK⑤ As described in the notes for connection work, for wiring from inverter unit (A2P) L1B, L2B, L3B to NF board (A4P) L11, L21, L31. Fix the wiring to the terminal block (X1M) mounting resin with tie wraps to prevent interference with the edge of the electrical box sheet metal above the HIC and inverter unit (A2P) L1B, L2B, and L3B connections. See Part B for details.)

Inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1 wiring Attach the split ferrite core removed in WORK2 to the wiring and tie-wrap the core to the terminal block (X1M) mounting resin. If tie wraps were cut and worked on in operation WORK①, secure the cut area with tie wraps.

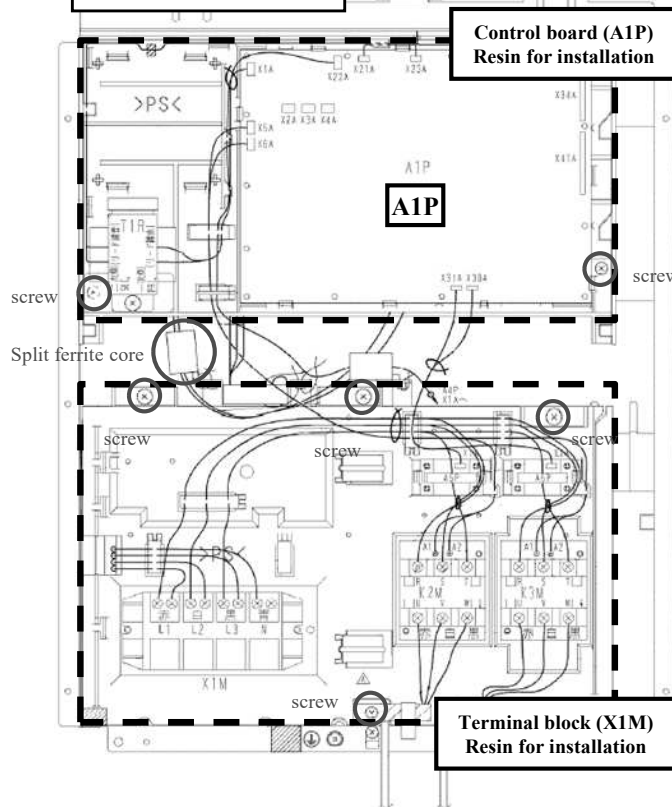
The above work is complete.



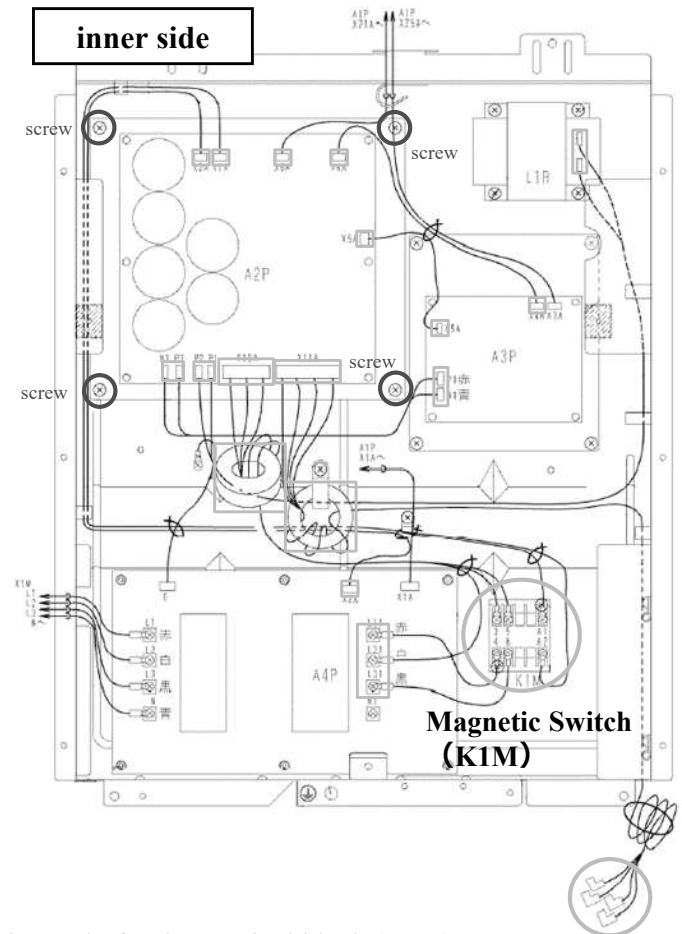
Please read before working

- Be sure to turn off the main power to the outdoor unit of the air conditioner for which the part is to be replaced locally.
- Do not allow others to turn on the power while you are working.

The front side



inner side



《OPERATION PROCEDURES》

WORK① : Remove the control board (A1P) and the mounting resin for the terminal block (X1M).

working area : Connectors, Screws

NOTES) Do not discard the removed screws as they will be reused after installation of the replacement product is completed.

If the tie wrap fixation is in the way and makes work difficult, cut the tie wrap and work on it.

However, as soon as the work is completed, tie-wrap and secure the same points.

WORK② : Disconnect the connectors of the wires connected to the inverter unit (A2P) and remove them from the electrical components.

- Wiring to be removed :
1. Inverter unit (A2P)X1A ~ NF board(A4P)X2A
 2. Inverter unit (A2P)X2A ~ Magnetic Switch (K1M)A1、A2
 3. Inverter unit (A2P)X4A ~ FAN board(A3P)X4A
 4. Inverter unit (A2P)X5A ~ FAN board(A3P)X5A
 5. Inverter unit (A2P)X6A ~ Control board(A1P)X21A
 6. Inverter unit (A2P)X10A ~ NF board(A4P)L11、L21、L31 (Including magnet switch K1M)
 7. Inverter unit (A2P)X11A ~ Compressors U、V、W、N
 8. Inverter unit (A2P)P1、P2 ~ Reactor(L1R)
 9. Inverter unit (A2P)P3、N3 ~ FAN board(A3P)P1、N1

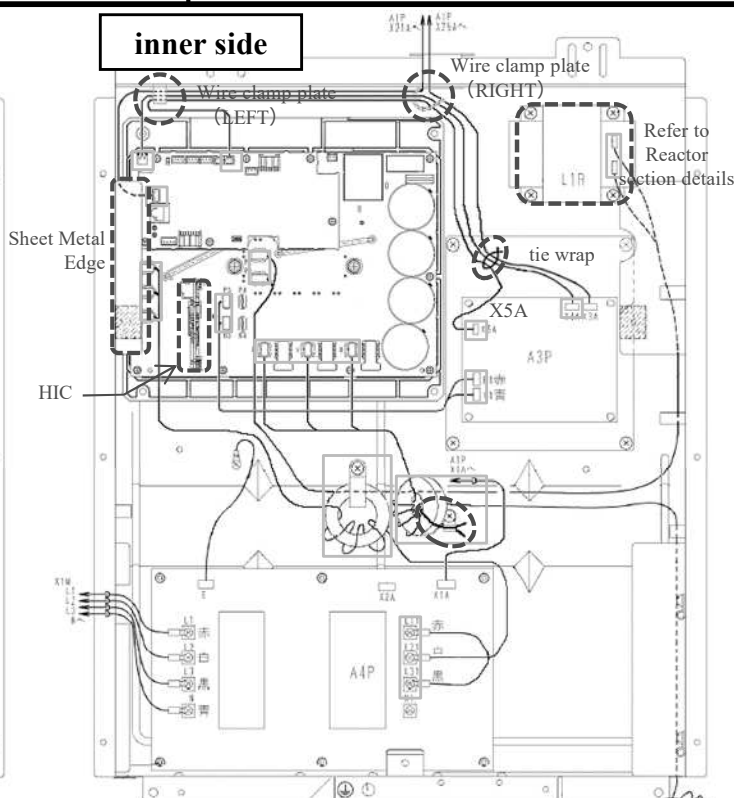
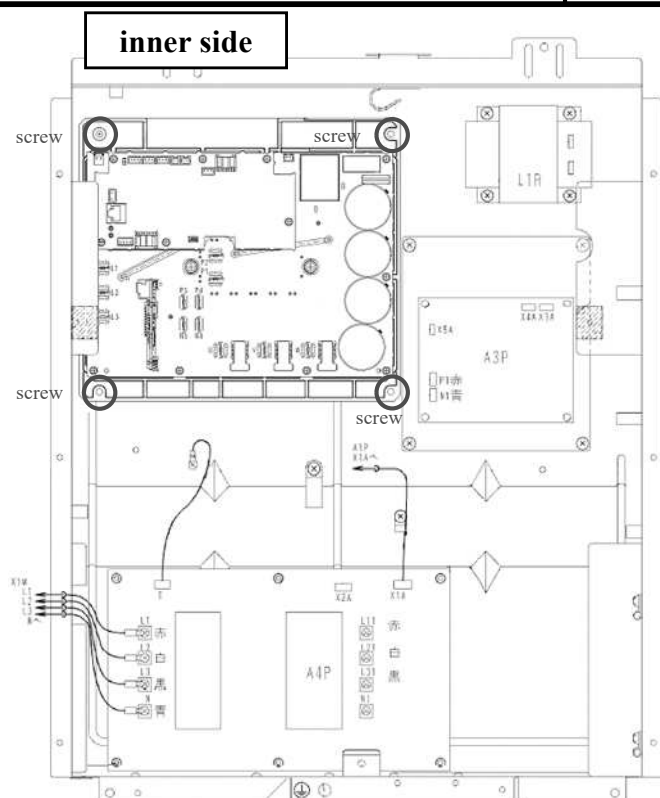
(Only the split ferrite core attached to the No. 9 wiring is diverted in Work ⑨.)

NOTES) Discard the removed harness as it will not be diverted. (Replaced with accessory wiring)

WORK③ : Remove the 4 fixing screws of the inverter unit (A2P) and remove it from the electrical components.

working area : Inverter unit mounting screws (4 locations)

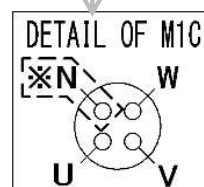
Discard as not to be diverted (Replacement of accessories)



WORK④ : Attach the alternative inverter unit (A2P) with the fixing screws provided.

WORK⑤ : Attach the accessory wiring to the inverter unit (A2P).

- Mounting Wiring :
1. Inverter unit (A2P)X4A ~ FAN board(A3P)X4A
 2. Inverter unit (A2P)X5A ~ FAN board(A3P)X5A
 3. Inverter unit (A2P)X8A ~ Control board(A1P)X21A
 4. Inverter unit (A2P)L1B, L2B, L3B ~ NF board(A4P)L11, L21, L31
(Place the ferrite core between the plastic band and screw it in place.)
 5. Inverter unit (A2P)U, V, W ~ Compressors U, V, W
(Pull the wiring out of the electrical component box through the lower right opening of the electrical component box.) (Tie wrap the ferrite core to the plastic band)
 6. Inverter unit (A2P)P1, P2 ~ Reactor(L1R)
 7. Inverter unit (A2P)P3, N3 ~ FAN board(A3P)P1, N1
(Note: Without the connection, the system will not work!)



Cautions for terminal connection

In the inverter unit (A2P) U, V, W to compressor U, V, W, the wiring to the compressor should be connected according to the auxiliary electrical wiring diagram nameplate.

Connect the red wire to "Inverter unit (A2P)U, compressor U".

Connect the white wire to "Inverter unit (A2P)V, compressor V".

Connect the black wire to "Inverter unit (A2P)W, compressor W".

※The control method has been changed for this INV, and connection to the N terminal is no longer necessary.

※If the U, V, and W mounting terminals are wired incorrectly, the compressor may be destroyed.

■ Wiring to inverter unit (A2P) L1B, L2B, and L3B

Wires shall not interfere with HIC, and the edges of the electrical component box sheet metal.

See Work ⑨ for details.

■ For inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1

Connect the red wires from Faston terminal (P3) on the inverter unit (A2P) - Faston terminal (P1) on the fan board (A3P).

Connect the blue wires from Faston terminal (N3) on the inverter unit (A2P) - Faston terminal (N1) on the fan board (A3P).

※If the P and N mounting terminals are wired incorrectly, the board may be destroyed.

WORK⑥ : Wiring Fixation :

Tie-wrap the control board (A1P) X25A to FAN board (A3P) X3A and the wiring No. 1 to No. 3 above.

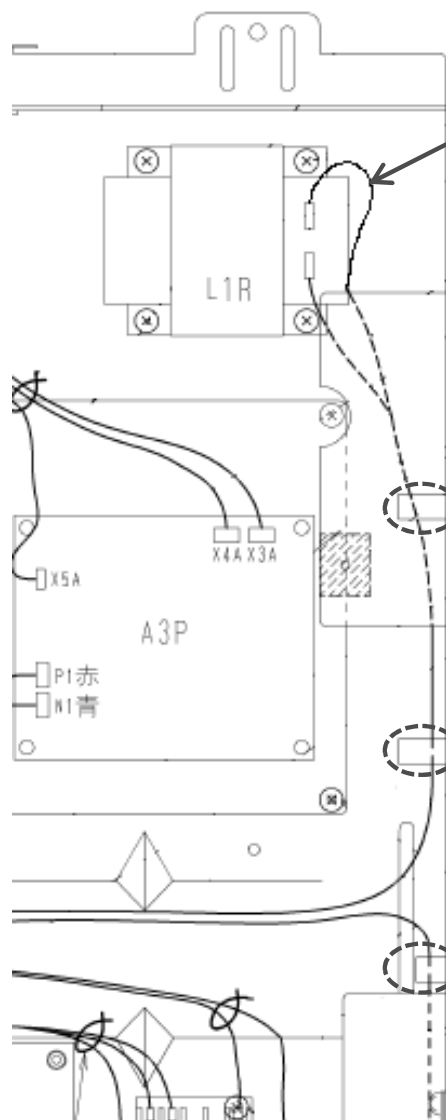
Tie wiring No.1 to No.3 close to the FAN board (A3P) X5A so that they do not touch the edges of the reactor (L1R) and the sheet metal of the electrical component box. Also, bend and secure the wire clamping plates (2 locations) provided with the electrical component box assembly. The wires to be clamped are as follows.

■ Wire clamp plate (RIGHT) :

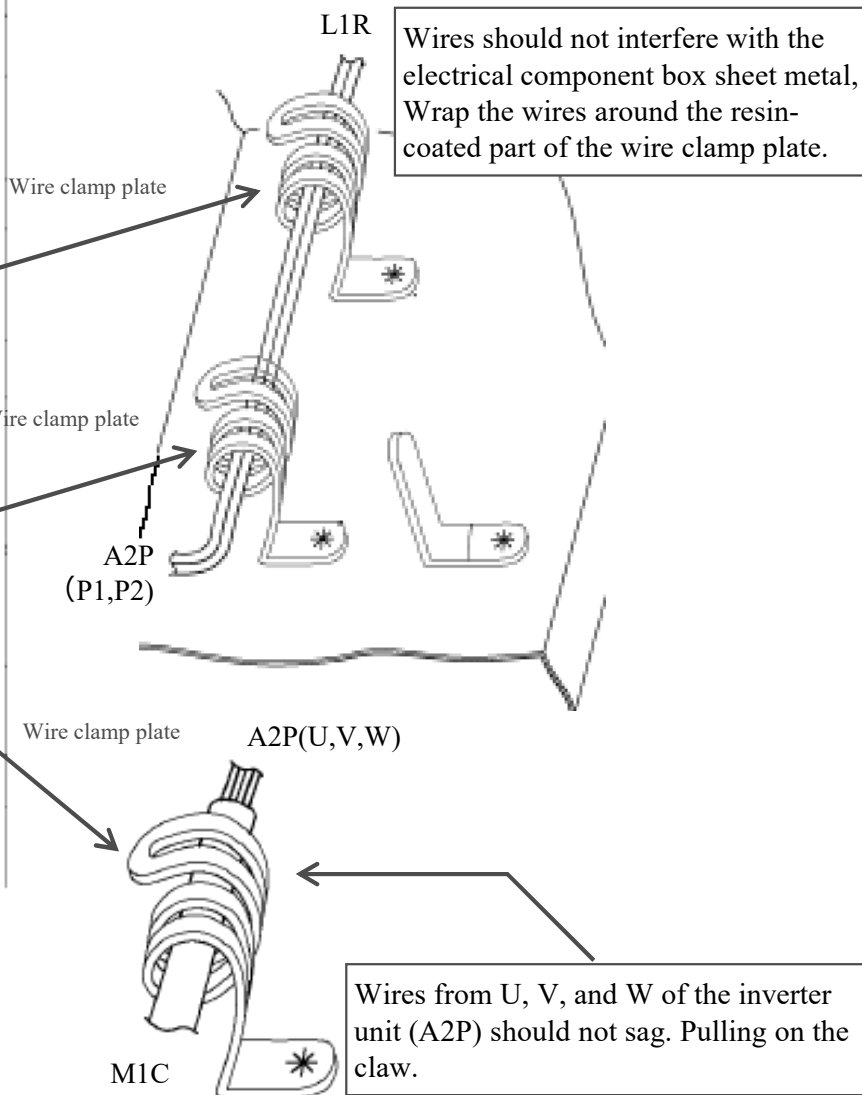
Above installation wiring No1~No3 and control board (A1P) X25A to FAN board (A3P) X3A wiring

■ Wire clamp plate (LEFT) : Above installation wiring No1~No3

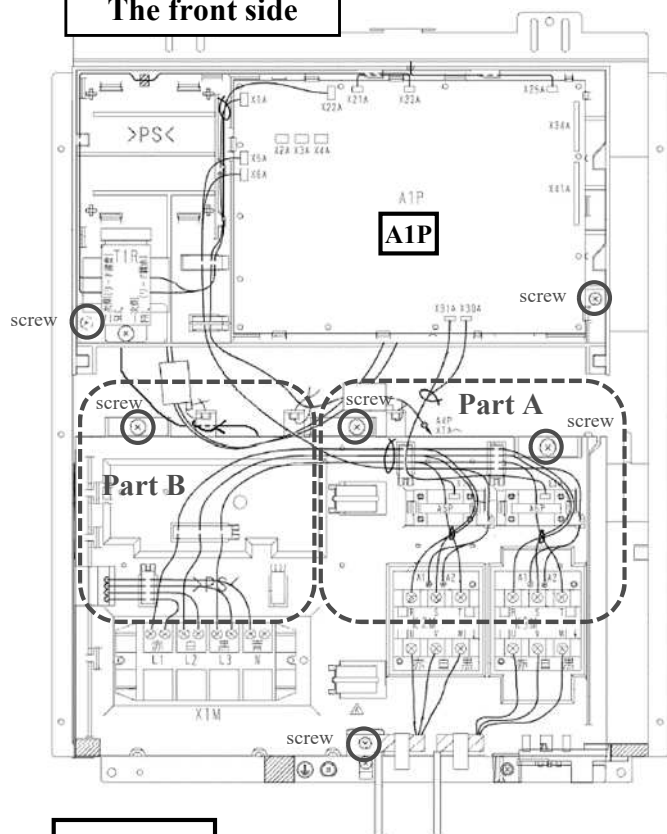
Reactor section details



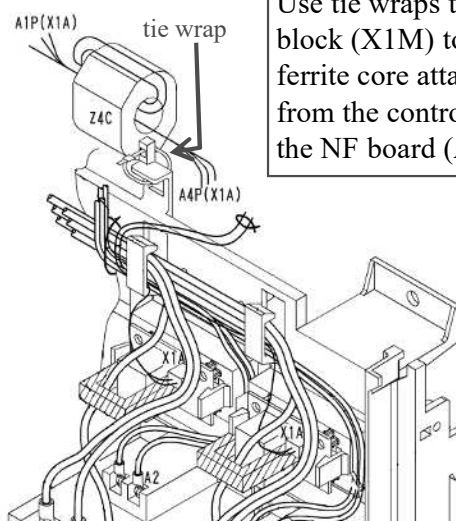
Connections to the reactor (L1R) are as shown on the left.
Each shall be wired so that they are pulled out in the upper and lower directions.



The front side

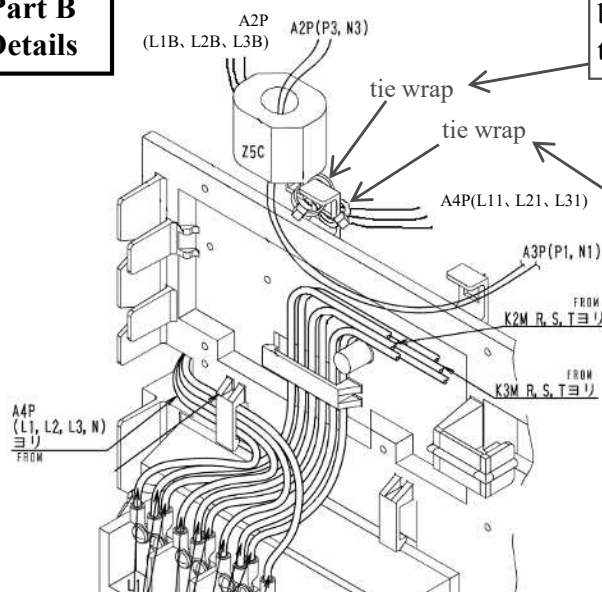


Part A Details



Use tie wraps to fasten the terminal block (X1M) to the pawl of the split ferrite core attached to the wiring from the control board (A1P)X1A to the NF board (A4P)X1A.

Part B Details



Split ferrite core attached to the wiring of inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1.

The jaws of the split ferrite core attached to the wiring shall be secured to the terminal block (X1M) mounting resin with tie wraps.

The wiring of inverter unit (A2P) L1B, L2B, L3B to NF board (A4P) L11, L21, L31 is terminal block (X1M) mounting resin and tie wrap. terminal block (X1M) mounting resin and tie wrap.

WORK ⑦ : When installing the control board (A1P) and terminal block (X1M) mounting resin, pull the wiring up toward the front. Attach them with the fixing screws.

WORK ⑧ : Connect all connectors to be connected to the control board (A1P).

WORK ⑨ : WORK⑤ As described in the notes for connection work, for wiring from inverter unit (A2P) L1B, L2B, L3B to NF board (A4P) L11, L21, L31.

Fix the wiring to the terminal block (X1M) mounting resin with tie wraps to prevent interference with the edge of the electrical box sheet metal above the HIC and Inverter unit (A2P) L1B, L2B, and L3B connections. See Part B for details.

Inverter unit (A2P) P3, N3 to FAN board (A3P) P1, N1 wiring Attach the split ferrite core removed in WORK2 to the wiring and tie-wrap the core to the terminal block (X1M) mounting resin.

If tie wraps were cut and worked on in operation WORK①, secure the cut area with tie wraps.

The above work is complete.